MESSER
Cutting Systems

AUTOGENTECHNIK
MESSER CUTTING SYSTEMS



PRODUCT

AUTOGENTECHNIK

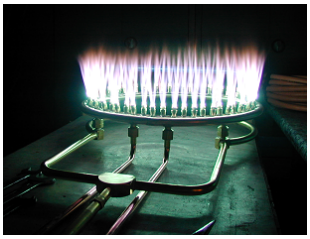
ORIGINAL MESSER AUTOGENGERÄTE

Durch unsere langjährige Erfahrung – bereits seit 1898 – können wir Ihnen Lösungen für nahezu jeden Anwendungsfall im Bereich der Autogentechnik anbieten. Die Messer-Produktpalette beinhaltet alles von der Entnahmestelle, über Sicherheitseinrichtungen, Schläuche und Griffstücke bis hin zu den Hand- und Maschinengeräten inklusive der speziellen Düsen.

Unsere Kompetenzen liegen dabei auf:

- der Auslegung des benötigten Equipments von der Gasversorgung bis zum Brenner
- der Entwicklung, Fertigung und Qualitätssicherung „Made in Germany“
- Sonderlösungen auf Anfrage
- einem kompletten und umfangreichen Zubehörprogramm
- Anwendungstechnikern für die Inbetriebnahme und den Service vor Ort

Entdecken Sie auch unser weiterführenden Kataloge:



GRIFLAM: Unsere Kernkompetenz liegt in der Konzeption, Entwicklung, Produktion und Inbetriebnahme von Einzelkomponenten bis hin zu kompletten, auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Wärmanlagen. Mit GRIFLAM bieten wir Ihnen ergänzend zu unseren Produkten zum Schneiden ein komplettes Produktprogramm rund um das Erwärmen mit der autogenen Flamme. Den GRIFLAM-Katalog finden Sie hier.



Hüttentechnik: Die Produktpalette unseres Hüttentechnik-Sortiments bietet Ihnen alles an Equipment für Ihre speziellen Anforderungen in der Hütten- und Stahlindustrie, auf Schrottplätzen und Gießereien. Von Starkschneidbrennern, Pulver-Schneidbrennern über persönliche Schutzausrüstung sowie der richtigen Gasversorgung – das Hüttentechnik Portfolio bietet Ihnen die perfekte Lösung. Den Hüttentechnik-Katalog finden Sie hier.



Leitungsarmaturen: Die Versorgung mit Gasen, besonders für die Schneid- und Wärmtechnik, stellt hohe Anforderungen an die hierfür notwendigen Anlagen und Armaturen. Messer Cutting Systems baut und liefert entsprechend den gültigen Normen, Verordnungen und Sicherheitsbestimmungen diverse Leitungsdruckregler, Entnahmestellen und jegliches Zubehör rundum Gasversorgung. Den Leitungsarmaturen-Katalog finden Sie hier.

HyCut: Nachhaltige Produktion, Gesundheits- und Arbeitsschutz sowie Reduzierung des CO_2-Footprint stehen in der heutigen Zeit verstärkt im Fokus. Gleichzeitig sind wirtschaftliche und produktive Lösungen so wichtig wie eh und je. Aus diesem Grund hat Messer Cutting Systems HyCut, die Wasserstoff-Lösung entwickelt. HyCut ist eine neue leistungsstarke und nachhaltige Alternative zu der Verwendung von konventionellen Brenngasen in der Autogentechnik. Mehr Information zu HyCut, sowie den Wasserstoff-Katalog finden Sie hier.



Katalog Version: 10/2026

Änderungen vorbehalten

INHALTSVERZEICHNIS

CONSTANT 2000 6
200bar-Technik **8**
SAUERSTOFF 8
BRENNBARE GASE 9
WASSERSTOFF 11
SCHUTZGASE 12
STICKSTOFF 14
DRUCKLUFT 15
SONDERGASE 16
300bar-Technik **17**
SAUERSTOFF 17
BRENNGASE 18
WASSERSTOFF 18
SCHUTZGASE & STICKSTOFF 19
DRUCKLUFT 21
SONDERGASE 22
ZUBEHÖR FLASCHENDRUCKREGLER **23**
MINITHERM 24
GRIFFSTÜCKE & GARNITUREN & SCHNEIDEINSÄTZE **25**
LÖT-, WÄRM- UND SCHWEIßEINSÄTZE **26**
MICRO-EINSÄTZE **27**
NADEL-EINSÄTZE **28**
STARLET 29
GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN **30**
SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE **33**
ACETYLEN 33
PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN 35
GABELBRENNER **37**
SCHNEIDEINSÄTZE **38**
STAR 39
GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN **40**
SCHWEISS-, LÖT UND WÄRMEINSÄTZE **42**
ACETYLEN 42
PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN 44
FLAMMRICHT- UND FLAMMSTRAHLEINSÄTZE **46**

SCHNEIDEINSÄTZE 47
SUPERTHERM 48
GRIFFSTÜCK 49
WÄRMEINSÄTZE 49
STARCUT 50
RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL 51
BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL 51
GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL 51
ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL 52
SCHROTTSCHNEID-STARCUT 52
FUGENHOBEL DÜSEN KOMPATIBEL 53
ESSEN 54
RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL 55
BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL 55
GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL 55
ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL 56
HAND-SCHNEIDDÜSEN 57
RING-/SCHLITZDÜSEN 58
BLOCKDÜSEN 60
GASEMISCHENDE DÜSEN 62
FUGENHOBEL DÜSEN 65
RING-/SCHLITZDÜSEN 65
BLOCKDÜSEN 66
GASEMISCHENDE DÜSEN 67
MASCHINENSCHNEIDBRENNER 68
RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL 69
ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL 70
GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL 71
AUSSENMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL 72
ZUBEHÖR MASCHINENSCHNEIDBRENNER 72
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN 74
MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN 75
RING-/SCHLITZDÜSEN 76
ZYLINDRISCHE DÜSEN 81
GASEMISCHENDE DÜSEN 83
AUSSENMISCHENDE DÜSEN 86

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN 87
FÜR FLASCHENDRUCKREGLER UND ENTNAHMESTELLEN **89**
FÜR MASCHINENSCHNEIDBRENNER **92**
FÜR ARBEITSGERÄTE UND SCHLAUCHLEITUNGEN **93**
MIT SCHNELLKUPPLUNGSANSCHLUSS **94**
SCHNELLKUPPLUNGEN **95**
ZUBEHÖR ZUR PRÜFUNG DES ARBEITSPLATZES **96**
SCHLÄUCHE 97
METERWARE **97**
KONFEKTIONIERTE SCHLÄUCHE **98**
ZUBEHÖR FÜR SCHLÄUCHE **99**
STABLECUT 101
GASSPARER 103
SCHUTZGASSPARER **103**
MECHANISCHER GASSPARER **104**
ELEKTRISCHER GASSPARER **105**
PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN 106
SECATOR 2 ..... **106**
ZUBEHÖR SECATOR 2 109
PORTACUT **110**
ZUBEHÖR PORTACUT 113
ZUBEHÖR 114
BRENNERZUBEHÖR **114**
DÜSEN ZUBEHÖR **115**

CONSTANT 2000



DER MILLIONENFACH BEWÄHRTE FLASCHENDRUCKREGLER VON MESSER

Der Messer CONSTANT 2000 Flaschendruckregler für 200 und 300bar ist seit über 30 Jahren als absolutes Qualitätsprodukt auf dem internationalen Markt etabliert. Er wurde während dieser Zeit mehrfach weiterentwickelt und hat die Millionenauflage bereits weit überschritten.

Die wesentlichen Vorteile des CONSTANT 2000 gegenüber seinen Wettbewerbsprodukten sind:

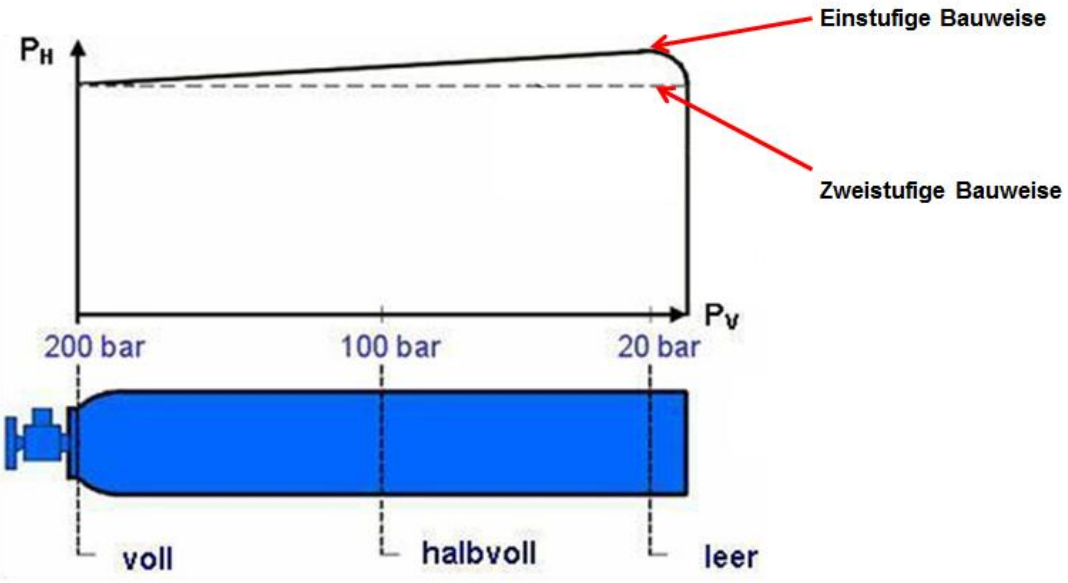
- Im Gegensatz zu seinen Wettbewerbsprodukten besitzt der CONSTANT eine sehr stabile Gasdurchflussleistung.
- Der CONSTANT 2000 zeichnet sich durch hohe Regelgenauigkeit auch bei geringfügigen Arbeitsdrücken und Entnahmemengen aus.
- Durch seinen integrierten Zentralfilter ist der CONSTANT 2000 extrem betriebssicher.
- Durch Kombination von Abblaseventil und Verzahnungsarretierung besitzt der CONSTANT 2000 eine doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung.
- Durch Austauschbarkeit von Verschleißteilen ist der CONSTANT 2000 sehr wartungsfreundlich.
- Das spezifische Gewicht des CONSTANT 2000 Messing Gehäuses liegt mit 7,9g/cm^3 deutlich über dem der Wettbewerbsprodukte und macht den CONSTANT 2000 besonders resistent gegen Vereisung.
- Temperaturbereich: -20°C bis +60°C

Durchflusstabelle für Druckregler 1-stufig, nach DIN EN ISO 2503									
Sauerstoff [1] Vordruck P_V [bar]	**Durchfluss Q [m³/h] [2] bei Hinterdruck P_2 [bar]**					**Acetylen Vordruck P_V [bar]**	**Durchfluss Q [m³/h] [2] bei Hinterdruck P_2 [bar]**		
	1	**2,5**	**4**	**10**	**16**				
300	8	14	20	47	69				
200	8	14	20	45	69				
100	8	14	20	43	65		**0,5**	**1**	**1,2**
40	8	12,5	19	41	54	**18**	5	6	8
20	8	12,5	17,5	40	31	**10**	4,5	5,5	6,5
10	8	12	17	17	-	**4**	3	4	5
5	6,5	8	9	-	-	**2**	1,5	2	3

[1] Für andere Gasarten wird diese Durchflussmenge mit folgenden Faktoren multipliziert:

Argon	0,90	**Stickstoff**	1,05	[2] im Normalzustand (bei freiem Abströmen)
Druckluft	1,0	**Methan**	1,40	
Kohlenstoffdioxid	0,85	**Wasserstoff**	4,00	

Druckregler-Charakteristik



Die Abhängigkeit zwischen Eingangsdruck und Ausgangsdruck führt bei einstufigen Druckreglern bei zunehmender Entleerung der Flasche zu einem leichten Anstieg des Ausgangsdrucks. Dies kann ggf. eine Nachregulierung des Arbeitsdrucks erforderlich machen.

200bar-Technik

SAUERSTOFF

SAUERSTOFF Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	G3/4“RH	G1/4“RH, DN6	45m³/h	716.20100	025
20bar	G3/4“RH	G1/4“RH, DN6	-	716.20101	025
50bar	G3/4“RH	Lötnippel G1/4“RH, DN6**	-	716.20333	025

Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

SAUERSTOFF Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	G3/4“RH	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20345	004

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

SAUERSTOFF Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	G3/4“RH	G1/4“RH, DN6	8m³/h	716.20104	026
2,5bar	G3/4“RH	G1/4“RH, DN6	14m³/h	716.20105	026
10bar	G3/4“RH	G1/4“RH, DN6	38m³/h	716.20106	026

Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

BRENNBARE GASE

ACETYLEN

Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	Bügel	G3/8“LH DN9	8m³/h	716.20107	025
!Vordruck P1 max. 25bar!					
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

PROPAN

Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2,5bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	19,6m³/h	716.20108	026
!Vordruck P1 max. 10bar!					
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

MAPP

Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2,5bar	W21,80x1/14“LH M	G3/8“LH DN9	20m³/h	716.20109	026
!Vordruck P1 max. 20bar!					
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

FLASCHENDRUCKREGLER

BRENNGASE Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	1 =43m³/h 2 = 180m³/h 3 = 63m³/h	716.20110	026
20bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	-	716.20111	026
50bar	W21,80x1/14“LH	Lötnippel G3/8“LH DN8**	-	716.20334	026
Für Formiergas (1), Wasserstoff (2) und Methan (3) Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten					
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

BRENNGASE Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	W21,80x1/14“LH	Lötnippel G1/2“LH, DN15**	-	716.20385	004

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

BRENNGASE Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	1 =7,6m³/h 2 = 32m³/h 3 = 11m³/h	716.20116	026
2,5bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	1 =13,3m³/h 2 = 56m³/h 3 = 19,6m³/h	716.20117	026
10bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	1 =36m³/h 2 = 152m³/h 3 = 53m³/h	716.20118	026
Für Formiergas (1), Wasserstoff (2) und Methan (3)					
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

WASSERSTOFF

WASSERSTOFF Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2,5bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	56m³/h	716.20403	023
10bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	180m³/h	716.20110	023
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

WASSERSTOFF Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	716.20115	023
Überwurfmutter G3/8“LH			700.50040	008
Schlauchtülle DN9			471.40090	008

WASSERSTOFF Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2,5bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	56m³/h	716.20117	023
10bar	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	152m³/h	716.20118	023
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

SCHUTZGASE

SCHUTZGASE Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	1 = 40,5 m^3/h 2 = 38m^3/h	716.20119	026
20bar	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	-	716.20120	026
50bar	W21,80x1/14“RH	Lötnippel G1/4“RH, DN6**	-	716.20337	026

Für Argon und andere Edelgase (1), CO_2 (2), Mischgas (bspw. Argon/CO_2)
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

Überwurfmutter G1/4“RH	700.50030	008
Schlauchtülle DN6	700.50050	008

SCHUTZGASE Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	W21,80x1/14“RH	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20338	004
200bar	W21,80x1/14“RH	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20339	004

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

SCHUTZGASE Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	1 = 7,2m^3/h 2 = 6,8m^3/h	716.20128	026
2,5bar	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	1 = 12,6m^3/h 2 = 11,9m^3/h	716.20129	026
10bar	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	1 = 34,2m^3/h 2 = 32,3m^3/h	716.20130	026

Für Argon und andere Edelgase (1), CO_2 (2), Mischgas (bspw. Argon/CO_2)

Überwurfmutter G1/4“RH	700.50030	008
Schlauchtülle DN6	700.50050	008

FLASCHENDRUCKREGLER

ARGON/CO2 Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20123	025
32l/min	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20124	023
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

ARGON/CO2 Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20125	023
30l/min	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20126	023
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

ARGON/CO2 Einstufig, mit Durchflussanzeige per2x Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2x 16l/min	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20352	023
2x 30l/min	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20353	023
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

ARGON/CO2 Zweistufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W21,80x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20132	023
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

STICKSTOFF

STICKSTOFF Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	W24,32x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	47,3m³/h	716.20133	026
20bar	W24,32x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	-	716.20134	026
50bar	W24,32x1/14“RH	Lötnippel G1/4“RH, DN6**	-	716.20340	026
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar					
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten					
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

STICKSTOFF Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	W24,32x1/14“RH	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20341	026
150bar	W24,32x1/14“RH	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20342	026
200bar	W24,32x1/14“RH	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20343	026
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten					

STICKSTOFF Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	W24,32x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	8,4m³/h	716.20138	026
2,5bar	W24,32x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	14,7m³/h	716.20139	026
10bar	W24,32x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	39,9m³/h	716.20140	026
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

STICKSTOFF Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W24,32x1/14“RH	G1/4“RH, DN6	716.20137	023
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

DRUCKLUFT

DRUCKLUFT Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	G5/8“RH M	G1/4“RH, DN6	47,3m³/h	716.20141	026
20bar	G5/8“RH M	G1/4“RH, DN6	-	716.20142	026
50bar	G5/8“RH M	Lötnippel G1/4“RH, DN6**	-	716.20334	026

Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

Überwurfmutter G1/4“RH	700.50030	008
Schlauchtülle DN6	700.50050	008

DRUCKLUFT Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	G5/8“RH M	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20335	004
200bar	G5/8“RH M	Lötnippel G1/2“RH, DN15**	-	716.20336	004

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

DRUCKLUFT Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	G5/8“RH M	G1/4“RH, DN6	8,4m³/h	716.20145	026
2,5bar	G5/8“RH M	G1/4“RH, DN6	14,7m³/h	716.20146	026
10bar	G5/8“RH M	G1/4“RH, DN6	39,9m³/h	716.20147	026

Überwurfmutter G1/4“RH	700.50030	008
Schlauchtülle DN6	700.50050	008

SONDERGASE

PRÜFGAS — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	M19x1,5LH	G3/8“LH DN9	-	716.20148	026
Für Prüfgas ohne korrosive Komponente					
Überwurfmutter G3/8“LH				700.50040	008
Schlauchtülle DN9				471.40090	008

STICKOXIDUL — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	G3/8“RH	G1/4“RH, DN6	-	716.20150	004
Vordruck bis max. 50bar					
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

FORMIERGAS — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	716.20127	023
Für Argon / H2 (97% / 3%)				
Überwurfmutter G3/8“LH			700.50040	008
Schlauchtülle DN9			471.40090	008

FORMIERGAS — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
50l/min	W21,80x1/14“LH	G3/8“LH DN9	716.20114	023
Überwurfmutter G3/8“LH			700.50040	008
Schlauchtülle DN9			471.40090	008

300bar-Technik

SAUERSTOFF

SAUERSTOFF Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4“RH, DN6	47m³/h	716.30100	026
20bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4“RH, DN6	-	716.30101	026
50bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	Lötnippel G1/4“RH, DN6**	-	716.30102	026
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten					
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

SAUERSTOFF Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/2“RH DN15**	-	716.30103	026
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten					
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

SAUERSTOFF Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4“RH, DN6	8m³/h	716.30138	026
2,5bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4“RH, DN6	14m³/h	716.30139	026
10bar	W30x2 – Ø17.3/18.3	G1/4“RH, DN6	38m³/h	716.30140	026
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

BRENNGASE

BRENNGASE — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	G3/8“LH DN9	1 = 44,7m³/h 2 = 188 m³/h 3= 66 m³/h	716.30115	026
20bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	G3/8“LH DN9	-	716.30116	026
50bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	Lötnippel G3/8“LH DN9**	-	716.30117	026

Für Formiergas (1), Wasserstoff (2) und Methan (3)
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

Überwurfmutter G3/8“LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN9	471.40090	008

BRENNGASE — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	G1/2“LH DN15**	-	716.30118	026
200bar	W30x2LH – Ø15.2/20.8	G1/2“LH DN15**	-	716.30119	026

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

WASSERSTOFF

WASSERSTOFF — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	716.30163	026

Überwurfmutter G3/8“LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN9	471.40090	008

WASSERSTOFF — Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	32m³/h	716.30147	026
2,5bar	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	56m³/h	716.30148	026
10bar	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	152m³/h	716.30149	026

Überwurfmutter G3/8“LH	700.50040	008
Schlauchtülle DN9	471.40090	008

SCHUTZGASE & STICKSTOFF

SCHUTZGASE STICKSTOFF — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	1 = 49m³/h 2 = 42m³/h 3 = 40m³/h	716.30110	026
10bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G3/8“RH DN9	1 = 49m³/h 2 = 42 m³/h 3 = 40 m³/h	716.30137	026
20bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	-	716.30111	026
50bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	Lötnippel G1/4“RH, DN6**	-	716.30112	026

Für Stickstoff (1) bzw. Argon und andere Edelgase (2), CO_2 (3), Mischgase (bspw. Argon/CO_2)
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

Überwurfmutter G1/4“RH	700.50030	008
Schlauchtülle DN6	700.50050	008

SCHUTZGASE STICKSTOFF — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/2“RH DN15**	-	716.30113	026
200bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/2“RH DN15**	-	716.30114	026

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

SCHUTZGASE STICKSTOFF — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30162	026
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

FLASCHENDRUCKREGLER

SCHUTZGASE STICKSTOFF — Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	1 = 8,41m³/h 2 = 7,2m³/h 3 = 6,8m³/h	716.30144	026
2,5bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	1 = 14,7m³/h 2 = 12,6m³/h 3 = 11,9m³/h	716.30145	026
10bar	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	1 = 39,9m³/h 2 = 34,2m³/h 3 = 32,3m³/h	716.30146	026
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

ARGON / CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30158	026
32l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30159	026
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

ARGON / CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30160	026
30l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30164	026
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

ARGON / CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per 2x Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2x 16l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30165	026
2x 30l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30166	026
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

ARGON / CO2 — Zweistufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
5l/min	W30x2 – Ø15.9/20.1	G1/4“RH, DN6	716.30125	026
Überwurfmutter G1/4“RH			700.50030	008
Schlauchtülle DN6			700.50050	008

DRUCKLUFT

DRUCKLUFT — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
10bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4“RH, DN6	49,35m³/h	716.30105	026
20bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4“RH, DN6	-	716.30106	026
50bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	Lötnippel G1/4“RH, DN6**	-	716.30107	026
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar					
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten					
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

DRUCKLUFT — Einstufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
100bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/2“RH DN15**	-	716.30108	026
200bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/2“RH DN15**	-	716.30109	026
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten					

DRUCKLUFT — Zweistufig



Hinterdruck P2 max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1,5bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4“RH, DN6	8,4m³/h	716.30141	026
2,5bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4“RH, DN6	14,7m³/h	716.30142	026
10bar	W30x2 – Ø16.6/19.4	G1/4“RH, DN6	39,9m³/h	716.30143	026
Überwurfmutter G1/4“RH				700.50030	008
Schlauchtülle DN6				700.50050	008

SONDERGASE

FORMIERGAS

Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
50l/min	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	716.30167	026
Überwurfmutter G3/8“LH			700.50040	008
Schlauchtülle DN9			471.40090	008

ARGON / WASSERSTOFF

Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper



Durchfluss max.	*Flaschenanschluss*	*Schlauchanschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
16l/min	W30x2LH – Ø15.2/20.2	G3/8“LH DN9	716.30161	026
Überwurfmutter G3/8“LH			700.50040	008
Schlauchtülle DN9			471.40090	008

ZUBEHÖR FLASCHENDRUCKREGLER

MANOMETER SCHUTZBÜGEL

Zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Für Brenngas, Ausführung gelb	0.462.571	043
Für Sauerstoff, Ausführung blau	0.462.572	043

MANOMETER SCHUTZABDECKUNG

Für Manometer Ø63mm



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Gummischutzkappe für Manometer, schwarz	0.647.614	008

DOPPEL-ABGANGSVENTIL



Bezeichnung	*Anschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff und verdichtete Gase	G1/4“RH	512.11653	038
Acetylen	G3/8“LH	512.11602	038
Brenngas	G3/8“LH	716.55018	038

ABSPERRVENTIL

Für alle Gase bis 300bar



Bezeichnung	*Anschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Absperrventil PN300 DN4,5	G1/2“RH	718.03708	000

GASVORWÄRMER

Zum effizienten Wärmen von hoch verdichteten, nicht brennbaren und nicht korrosiven Gasen, verhindert die Vereisung des Druckreglers



Gasart	*Max. P1*	*Max. P2*	*Eingang Ausgang*	*Leistung*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	200bar	200bar	G3/4“RH F G3/4“RH M	250W	770.20461	043
Sauerstoff	200bar	200bar	G3/4“RH F G3/4“RH M	500W	770.20464	043
Sauerstoff	300bar	300bar	CEN Nr.7 RH F CEN Nr.7 RH M	250W	770.20467	043
Sauerstoff	300bar	300bar	CEN Nr.7 RH F CEN Nr.7 RH M	500W	770.20469	043
Stickstoff	200bar	200bar	W24,32x1/14“RH F W24,32x1/14“RH M	250W	770.20462	043
Stickstoff	200bar	200bar	W24,32x1/14“RH F W24,32x1/14“RH M	500W	770.20465	043
Inertgas	200bar	200bar	W21,8x1/14“RH F W21,8x1/14“RH M	250W	770.20463	043
Inertgas	200bar	200bar	W21,8x1/14“RH F W21,8x1/14“RH M	500W	770.20466	043
Inertgas	300bar	300bar	CEN Nr.1 RH F CEN Nr.1 RH M	250W	770.20468	043
Inertgas	300bar	300bar	CEN Nr.1 RH F CEN Nr.1 RH M	500W	770.20470	043

230V / 50Hz / (250/500W), Schuko-Stecker mit 2m Anschlusskabel
Sichere Anwendung im Dauerbetrieb durch doppelt eingebaute Temperaturüberwachung, die Überhitzung verhindert.

MINITHERM



MINITHERM - DER KLEINE BRENNER MIT GROSSER LEISTUNG

Das MINITHERM-Brennerprogramm wurde entsprechend dem Bedarf von Industrie und Handwerk nach einem kleinen und leichten Injektor Brenner zur Bewältigung spezieller Aufgaben entwickelt. Gegenüber herkömmlichen Autogen-Handgeräten ermöglicht das geringe Gewicht (ca. 90g) des Griffstückes und der Einsätze eine ermüdungsfreie Dauerbenutzung. Dieser Vorteil ist besonders im Rohrleitungsbau, im Sanitärbereich, bei der Schmuck-, Dentalprodukte- und Kleinteilherstellung handgeschweißter, handgelöteter oder wärmebehandelter Werkstücke wichtig. Schweiß-, Löt- und Wärmaufgaben in Zwangslagen und an schwer zugänglichen Stellen können durch die geringe Baugröße des Griffstückes mühelos ausgeführt werden.

- Hohe Sicherheit durch Injektor-Saug-Prinzip – MINITHERM-Brenner entsprechen den Forderungen der bekannten Unfallverhütungsvorschriften.
- Universelle Anwendungsbreite – Verschiedenste Brennereinsätze für alle Einsätze von der kaum sichtbaren Micro-Flamme bis hin zur leistungsstarken Schweißflamme.
- Große Bewegungsfreiheit durch kleine Baugröße – das MINITHERM Griffstück hat eine Baulänge von ca.120mm.
- Ermüdungsfreies Arbeiten – das MINITHERM-Griffstück wiegt lediglich ca. 90g.

GRIFFSTÜCKE & GARNITUREN & SCHNEIDEINSÄTZE

GRIFFSTÜCKE MINITHERM

Für Einsätze der MINITHERM-Serie





Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MINITHERM-Griffstück Mit Schlauchanschluss 3,2mm	716.06109	024
MINITHERM-Griffstück Mit Schlauchanschluss 3,2mm Inklusive **3m** Schlauchgarnitur	716.06111	024
MINITHERM-Griffstück Mit Schlauchanschluss 3,2mm Inklusive **4m** Schlauchgarnitur	716.08081	024
MINITHERM-Griffstück Mit Schlauchanschluss 3,2mm Inklusive **5m** Schlauchgarnitur	716.07753	024
MINITHERM-Griffstück Mit Schlauchanschluss 3,2mm Inklusive **10m** Schlauchgarnitur	716.08082	024

Länge= ca. 120mm / Gewicht= ca 90g / Schaft-Durchmesser= 10mm
Schlaucheigenschaften: Temperaturbereich -20°C to 60°C, max. Betriebsdruck 20bar

GARNITUREN MINITHERM

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten und Wärmen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MINITHERM-A für Acetylen	716.01407	010
MINITHERM-PM für Propan/Methan	716.01408	010
Jeweils bestehend aus: 1 Griffstück MINITHERM Schlauchgarnitur in 3m Länge 5 Einsätze Typ MINITHERM Z (Größe 00-3)		

SCHNEIDEINSATZ MINITHERM

Zum Hand-Brennschneiden. Brenngase Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Bezeichnung	*Für Düsentyp*	*Art.-Nr. Typ A*	*Art.-Nr. Typ PMY*	*Kat.-Nr.*
MINITHERM 2207	Blockdüsen	716.07090	716.07110	024

Kompatible Schneiddüsen: A-BF und A-BK, PB-K/PMY
Schneidbereich bis 25mm

LÖT-, WÄRM- UND SCHWEIßEINSÄTZE

TYP Z MINITHERM

Löt-,Wärm und Schweißeinsatz mit zentralem Flammenaustritt
Brenngase Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Größe	*O2-Verbrauch*	*Schweißbereich*	*Art.-Nr. Typ A*	*Art.-Nr. Typ PMY*	*Kat.-Nr.*
00	20-55l/h	Bis 0,3mm	716.00978	716.00988	024
0	28-72l/h	0,2-0,5mm	716.00979	716.00989	024
1	58-150l/h	0,5-1,0mm	716.00980	716.00990	024
2	150-285l/h	1,0-2,0mm	716.00981	716.00991	024
3	215-440l/h	2,0-4,0mm	716.00982	716.00992	024

GABELBRENNER TYP Z MINITHERM

Zum Wärmen und Hartlöten mit zentralem Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Größe	*O2-Verbrauch*	*Art.-Nr. Typ AH*	*Art.-Nr. Typ PMY*	*Kat.-Nr.*
0	56-140l/h	716.50464	716.50469	039
1	120-300l/h	716.50465	716.50470	039
2	310-570l/h	716.02560	716.50471	039
3	430-880l/h	716.50466	716.50472	039

Baulänge ca. 210mm / Gewicht ca. 90g / Düsenabstand 30mm

TYP FKZ MINITHERM

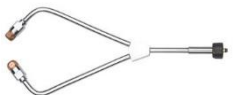
Löt-,Wärm und Schweißeinsatz mit flächigen Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Größe	*O2-Verbrauch*	*Art.-Nr. Typ AH*	*Art.-Nr. Typ PMY*	*Kat.-Nr.*
FKZ 1	210-350l/h	716.50808	716.50804	024
FKZ 2	210-420l/h	716.50809	716.50805	024
FK 3	270-540l/h	716.50810	-	039

GABELBRENNER TYP FKZ MINITHERM

Zum Wärmen und Hartlöten mit flächigen Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Größe	*O2-Verbrauch*	*Art.-Nr. Typ AH*	*Art.-Nr. Typ PMY*	*Kat.-Nr.*
FKZ 1	420-700l/h	716.50820	716.50828	039
FKZ 2	550-840l/h	716.50821	716.50829	039

Baulänge ca. 210mm / Gewicht ca. 130g / Düsenabstand 30mm

DÜSEN TYP FKZ / FK MINITHERM

Düsen für Löt-,Wärm und Schweißeinsatz mit flächigen Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Größe	*Art.-Nr. Typ AH*	*Art.-Nr. Typ PMY*	*Kat.-Nr.*
FKZ 1	716.50798	716.50800	039
FKZ 2	716.50799	716.50801	039
FK 3	716.03008	-	039

MICRO-EINSÄTZE

MICRO-EINSÄTZE MG-AH MINITHERM

Kleinsteinsätze in gebogener Ausführung
Brenngase Acetylen/Wasserstoff



Größe	*O2-Verbrauch*	*O2-Druck*	*Injektor*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2	6-9l/h	0,2-0,5bar	716.50813	716.05783	004
3	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50813	716.05784	004
4	32-39l/h	0,5-0,8bar	716.50814	716.05785	004
5	39-43l/h	0,8-1,0bar	716.50814	716.05786	004
6	43-54l/h	1,0-1,5bar	716.50814	716.05787	004
7	54-76l/h	1,5-2,5bar	716.50814	716.05788	004

Einsätze MINITHERM MG-AH werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

MICRO-EINSÄTZE MG-PMY MINITHERM

Kleinsteinsätze in gebogener Ausführung
Brenngase Propan/Methan/Mapp



Größe	*O2-Verbrauch*	*O2-Druck*	*Injektor*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
4	12-21l/h	1,5-2,5bar	716.50814	716.05785	004
5	18-30l/h	2,0-4,0bar	716.50814	716.05786	004
6	43-76l/h	1,0-2,5bar	716.50814	716.05787	004
7	65-98l/h	2,0-3,5bar	716.50814	716.05788	004

Einsätze MINITHERM MG-PMY werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

INJEKTOR FÜR MICRO-EINSÄTZE MINITHERM

Injektor für Micro-Einsätze
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Größe	-	*Art.-Nr. (AH)*	*Art.-Nr. (PMY)*	*Kat.-Nr.*
000		716.50813	-	004
0		716.50814	716.50814	004

NADEL-EINSÄTZE

NADEL-EINSÄTZE G-H MINITHERM

Kleinsteinsätze in gestreckter Ausführung
Brenngas Wasserstoff



Größe	*O2-Verbrauch*	*O2-Druck*	*Injektor*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
1	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50811	716.05795	004
2	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50811	716.05796	004
3	9-21l/h	0,5-2,0bar	716.50811	716.05797	004
4	9-24l/h	0,5-3,0bar	716.50811	716.05798	004

Einsätze MINITHERM G-H werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

NADEL-EINSÄTZE G-PMY MINITHERM

Kleinsteinsätze in gestreckter Ausführung
Brenngas Propan/Methan/MAPP



Größe	*O2-Verbrauch*	*O2-Druck*	*Injektor*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
2	9-15l/h	0,5-1,5bar	716.50811	716.05796	004
3	9-21l/h	0,5-2,0bar	716.50811	716.05797	004
4	9-24l/h	0,5-3,0bar	716.50811	716.05798	004
5	9-27l/h	0,5-3,5bar	716.50811	716.05799	004

Einsätze MINITHERM G-PMY werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

INJEKTOR FÜR NADEL-EINSÄTZE MINITHERM

Injektor für Nadel-Einsätze
Brenngase Wasserstoff(Typ H) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



Größe	-	*Art.-Nr. (H)*	*Art.-Nr. (PMY)*	*Kat.-Nr.*
000		716.50811	716.50811	004

STARLET



STARLET – PERFEKTE BALANCE. LEICHT, STARK UND VIELSEITIG

Das ergonomische Design des Brennersystems STARLET bietet leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort. Gleichzeitig erlauben die großen Querschnitte die Verwendung des Griffstückes mit starken Wärmeinsätzen und Schneideinsätzen für Werksstückdicken bis zu 200mm Materialstärken. Eine hohe Rückzündsicherheit ist gleichzeitig durch die großen Querschnitte gegeben.

Die robuste, massive Aluminium-Konstruktion sichert eine hohe Stoßfestigkeit und lange Lebensdauer. Die Eckdaten des STARLET Griffstückes sind:

Länge: ca. 210mm

Gewicht: ca. 400g

Schaft-Durchmesser: 15mm

Das STARLET Griffstück ist in der Version 1302 S zusätzlich mit eingebauten Rückströmsicherungen mit Flammensperre und Gasrücktrittsventil für Sauerstoff und Brenngas verfügbar.

GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN

GRIFFSTÜCKE STARLET

Für Einsätze der STARLET-Reihe



Typ	*Beschreibung*	*Anschlüsse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARLET 1302	Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH	716.05978	024
STARLET 1302 S	Ventilanordnung V-förmig	Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH	716.06712	024
STARLET 2221	Ventilanordnung Seitlich	Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH	716.06815	024

STARLET *A*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STARLET *A*	716.18036	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 1302
1x Schneideinsatz STARLET 8702 A/PMYE
3x Schneiddüsen ANME für Schneidbereiche 3-75mm
7x Schweißeinsätze STARLET 321-A für Schweißbereich 0,2-14mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Brennerschlüssel
1x Gasanzünder
1x Schutzbrille
1x Düsenreinigungsnadel-Set

STARLET *PMYE*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STARLET *PMYE*	716.06711	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 1302
1x Schneideinsatz STARLET 8702 A/PMYE
3x Schneiddüsen PNME für Schneidbereiche 3-75mm
6x Wärm- und Löteinsätze STARLET Z-PMY Größe 1-6
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Brennerschlüssel
1x Gasanzünder
1x Schutzbrille
1x Düsenreinigungsnadel-Set

STARLET *WS* 1302

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STARLET *WS* 1302	716.06345	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 1302
1x Schneideinsatz STARLET 8702 A/PMYE
3x Schneiddüsen ANME für Schneidbereiche 3-75mm
3x Schweißeinsätze STARLET 321-A für Schweißbereich 1 -6mm

STARLET *WS* 2221

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STARLET *WS* 2221	716.02262	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 1711-A
3x Schneiddüsen A-RS für Schneidbereiche 3-40mm
3x Schweißeinsätze STARLET 111-A für Schweißbereich 1 -6mm

STARLET *KS*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STARLET *KS*	716.04493	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 1711-A
3x Schneiddüsen A-RS für Schneidbereiche 3-40mm
4x Schweißeinsätze STARLET 111-A für Schweißbereich 1 -9mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

STARLET *N*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STARLET *N*	716.01786	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 2711-A
2x Schneiddüsen A-BK für Schneidbereiche 3-25mm
4x Schweißeinsätze STARLET 111-A für Schweißbereich 1 -9mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

PROFIKIT *A* STARLET

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen





Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARLET PROFIKIT *A*	716.07280	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 8702-A/PMYE
3x Schneiddüsen ANME für Schneidbereiche 3-75mm
7x Schweißeinsätze STARLET 321-A für Schweißbereich 0,2 -14mm
1x Wärmbrenner STARLET F-A Größe 6
1x Flaschendruckregler CONSTANT 2000 für O2 200/10bar
1x Flaschendruckregler CONSTANT 2000 für Acetylen 25/1,5bar
1x Sicherheitseinrichtung DGN für O2
1x Sicherheitseinrichtung DGN für Brenngase
5m Zwillingsschlauch Sauerstoff/Brenngas 6/8mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x verstellbarer Schraubenschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set
1xGasanzünder inklusive 10 Ersatz-Feuersteine

SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE

ACETYLEN

111-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, mit gehämmerten Düsenbohrungen, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Schweißbereich	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
0	ca. 40l/h	0,2-0,5mm	716.01540	716.01600	007/024
1	ca.80 l/h	0,5-1,0mm	716.01541	716.01601	007/024
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	716.01542	716.01602	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	716.01543	716.01603	007/024
3,5	ca. 410l/h	3,0-5,0mm	716.01882	716.01820	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	716.01544	716.01604	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	716.01545	716.01605	007/024
6	ca. 1250l/h	9,0-14,0mm	716.01546	716.01606	007/024

211-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, für hohe thermische Beanspruchung, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Schweißbereich	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
1	ca.80 l/h	0,5-1,0mm	242.34110	716.01611	007/024
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	242.34210	716.01612	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	242.34310	716.01613	007/024
3,5	ca. 410l/h	3,0-5,0mm	716.00686	716.01830	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	242.34410	716.01614	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	242.34510	716.01615	007/024
6	ca. 1250/h	9,0-14,0mm	242.34610	716.01616	007/024

321-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Mischrohr mit angehämmerten Schweißdüsen (auswechselbar), Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Schweißbereich	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
0	ca. 40l/h	0,2-0,5mm	716.06258	716.06257	007/024
1	ca.80 l/h	0,5-1,0mm	716.05041	716.05051	007/024
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	716.05042	716.05052	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	716.05043	716.05053	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	716.05044	716.05054	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	716.05045	716.05055	007/024
6	ca. 1250/h	9,0-14,0mm	716.05046	716.05056	007/024

411-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Biegbar, Mischrohr mit angelöteten Schweißdüsen (auswechselbar), Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Schweißbereich	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	716.01742	716.01702	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	716.01743	716.01703	007/024
3,5	ca. 410l/h	3,0-5,0mm	716.00461	716.01840	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	716.01744	716.01704	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	716.01745	716.01705	007/024

Rohrschweißeinsätze in biegbarer Ausführung zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen.

Z-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, zum Löten und Wärmen, Brenngas Acetylen



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge ca.*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
7	max. 1,8m³/h	355mm	242.34710	716.01837	007/004
8	max. 2,5m³/h	380mm	242.34810	716.01838	007/004

F-A STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, zum Löten und Wärmen, Brenngas Acetylen



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge ca.*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
3	max. 0,7m³/h	200mm	716.02080	716.03443	004
4	max. 1,2m³/h	275mm	241.14460	716.01844	004
6	max. 2,1m³/h	335mm	242.47610	716.01846	004
8	max. 4,0m³/h	380mm	242.13811	716.01848	004

FB-A STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Edelstahl Mischrohr, Brenngas Acetylen



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge ca.*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
5	0,5-0,9m³/h	350mm	716.56135	716.56317	004
6	0,9-1,6 m³/h	350mm	716.56136	716.56318	004
7	1,2-2,2 m³/h	400mm	716.56137	716.56319	004
8	1,8-2,8 m³/h	400mm	716.56138	716.56320	004

Die Düsen/Einsätze des Typs FB-A sind besonders **geräuscharm** – bis Größe 8 unter 85db(A)

PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN

Z-PMY STARLET

Flammenaustritt zentriert, Mischrohr mit angehämmerten Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Brenngas Propan/Methan/MAPP



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
1	ca.80 l/h	157mm	716.06481	716.06491	004
2	ca. 160l/h	176mm	716.06482	716.06492	004
3	ca. 315l/h	191mm	716.06483	716.06493	004
4	ca. 500l/h	207mm	716.06484	716.06494	004
5	ca. 800l/h	245mm	716.06485	716.06495	004
6	ca. 1250l/h	266mm	716.06486	716.06496	004

Z-PMYE STARLET

Flammenaustritt zentriert, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
1	max. 0,1m³/h	145mm	716.00590	716.01861	004
2	max. 0,2m³/h	175mm	716.00591	716.01862	004
3	max. 0,4m³/h	205mm	716.00592	716.01863	004
4	max. 0,6m³/h	235mm	716.00593	716.01864	004
6	max. 1,6m³/h	265mm	716.00594	716.01866	004
8	max. 2,4m³/h	315mm	716.00595	716.01868	004

F-PME STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Brenngas Propan/Methan/Ethylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
4	max. 0,5m³/h	275mm	716.00570	716.01854	004
6	max. 3,8m³/h	335mm	716.00571	716.01856	004
8	max. 5,5m³/h	285mm	716.00596	716.01858	004
10	max. 6,1m³/h	310mm	716.00597	716.01860	004

Z-PMYE STARLET

Flammenaustritt zentriert, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), stabilisierte Flamme, Mischrohr aus Edelstahl, Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
6	max. 3m³/h	430mm	716.01233	716.51712	004
8	max. 6m³/h	430mm	716.01234	716.51713	004
10	max. 14m³/h	580mm	716.01235	716.51714	004

F-PMYE STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Mischrohr aus Edelstahl, Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
8	max. 6m³/h	430mm	716.01237	716.51717	004
10	max. 14m³/h	580mm	716.01238	716.51718	004
12	max. 35m³/h	580mm	716.01239	716.51719	004

HF-PM STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Mischrohr aus Edelstahl, Brenngas Propan/Methan



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
12	max. 12m³/h	430mm	716.05646	716.51722	039/004
13	max. 23m³/h	580mm	716.05647	716.51723	039/004

GABELBRENNER

Gabelbrenner Z STARLET

Flammenaustritt zentriert, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar),



Größe	*O2-Verbrauch Z-A*	*O2-Verbrauch Z-PM*	*Z-A Art.-Nr.*	*Z-PM Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Z1	-	0,5m³/h	-	716.50756	039
Z2	0,3m³/h	1,1m³/h	716.50762	716.50757	039
Z3	0,7m³/h	1,4m³/h	716.50763	716.50758	039
Z4	1,2m³/h	-	716.50764	-	039
Z5	2,5m³/h	-	716.50765	-	039

Baulänge ca. 250mm, Mundstück-Abstand 30-60mm (flexibel)

Gabelbrenner Z-A zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
Gabelbrenner Z-PM zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan und Methan

DÜSEN TYP ZK STARLET

Flammenaustritt zentriert



Größe	-	*ZK-A Art.-Nr.*	*ZK-PM Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
ZK 1		-	716.03011	039
ZK 2		716.03002	716.03012	039
ZK 3		716.03003	716.03013	039

Wärmdüsen ZK-A für Gabelbrenner STARLET Z-A, Brenngas Acetylen.
Wärmdüsen ZK-PM für Gabelbrenner STARLET Z-PM, Brenngas Propan und Methan.

Gabelbrenner F STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar),



Größe	*O2-Verbrauch F-A*	*O2-Verbrauch F-PM*	*F-A Art.-Nr.*	*F-PM Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
F1	0,4m³/h	0,5m³/h	716.50766	716.50759	039
F2	0,7m³/h	1,1m³/h	716.50767	716.50760	039
F3	1,2m³/h	1,4m³/h	716.50768	716.50761	039
F4	1,7m³/h	-	716.50769	-	039
F5	2,5m³/h	-	716.50770	-	039

Baulänge ca. 250mm, Mundstück-Abstand 30-60mm (flexibel)

Gabelbrenner F-A zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
Gabelbrenner F-PM zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan und Methan

DÜSEN TYP FK STARLET

Flammenaustritt flächenförmig



Größe	-	*FK-A Art.-Nr.*	*FK-PM Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
FK 1		716.03006	716.03016	039
FK 2		716.03007	716.03017	039
FK 3		716.03008	716.03018	039
FK 4		716.52217		
FK 5		716.52883		

Wärmdüsen FK-A für Gabelbrenner STARLET F-A, Brenngas Acetylen.
Wärmdüsen FK-PM für Gabelbrenner STARLET F-PM, Brenngas Propan und Methan.

SCHNEIDEINSÄTZE

SCHNEIDEINSÄTZE STARLET

Zum Hand-Brennschneiden,
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)

	Bezeichnung	*Für Düsen-Typ*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMY Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
	STARLET 1711 mit Federhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.05168	716.05337	024
	STARLET 1211 mit Handrad	Ring-/Schlitzdüsen	716.05338	716.05333	024
	STARLET 2711 mit Federhebel	Blockdüsen	716.05329	-	024
	STARLET 8702 mit Federhebel	Gasemischende Düsen	716.05960	716.05960	024
	STARLET 8711 mit Federhebel	Gasemischende Düsen	716.05335	716.05335	024

STAR



STAR – DER ALLESKÖNNER MIT GROSSER LEISTUNG

Durch Ihre ergonomische Form bieten unsere robust ausgelegten Griffstücke STAR maximalen Bedienungskomfort und ermüdungsfreies Arbeiten bei gleichzeitig extremer Leistung. Selbstspannende Radialdichtungen an den Einsätzen erlauben schnelles und sicheres Abdichten, es genügt das Anziehen der Überwurfmutter von Hand.

Für die STAR Griffstücke ist eine Vielzahl an Einsätzen verfügbar, welche Sie für das Schneiden, Wärmen, Löten, Schweißen, Flammrichten und Flammstrahlen verwenden können.

Die Eckdaten des STAR-Griffstückes sind:

Länge: ca. 230mm

Gewicht: ca. 550g

Schaft-Durchmesser: 20mm

GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN

GRIFFSTÜCKE STAR

Für Einsätze der STAR-Reihe





Typ	*Beschreibung*	*Anschlüsse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STAR 2020	Ventilanordnung seitlich	Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH	716.06820	024
STAR 1010	Massiv-Griffstück aus Aluminium	Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH	716.07725	024

STAR *A*

Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen mit Ring-/Schlitzdüsen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STAR *A*	716.01800	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 1730-A
5x Schneiddüsen A-RS für Schneidbereiche 3-100mm
1x Heizdüse A-RS für Schneidbereiche 3-100mm
6x Schweißeinsätze STAR 210-A für Schweißbereich 0,5 -14mm
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

STAR *B*

Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen mit Blockdüsen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STAR *B*	716.01801	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 2730-A
5x Schneiddüsen A-B für Schneidbereiche 3-100mm
6x Schweißeinsätze STAR 210-A für Schweißbereich 0,5 -14mm
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

STAR *C* — Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen mit gasemischenden Düsen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STAR *C*	716.01802	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 8730-A
5x Schneiddüsen VADURA 8317 A-GN für Schneidbereiche 3-100mm
6x Schweißeinsätze STAR 210-A für Schweißbereich 0,5 -14mm
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

STAR *P* — Profi-Garnitur für Brenngas Propan mit Ring-/Schlitzdüsen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Garnitur STAR *P*	716.05339	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 1730-PMY
5x Schneiddüsen PL-RC für Schneidbereiche 3-100mm
1x Heizdüse PL-RC für Schneidbereiche 3-100mm
2x Wärmeinsätze mit zentriertem Flammenaustritt STAR Z-PMY Größe 6 &8
1x Wärmeinsatz mit flächenförmigen Flammenaustritt STAR F-PMY Größe 10
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

STAR FLAMMRICHT GARNITUR — Hochleistungsgarnituren zum Flammrichten







Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Flammrichtgarnitur für Acetylen	716.07662	010
Flammrichtgarnitur für Propan/Methan	716.07663	010

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Düsenreinigungsnadel-Set
1x Gasanzünder

Für Acetylen:
1x Flammricht-Einsatz STAR Z-A 3 mit 3 Wärmdüsen Größe 2-4
4x Schweißeinsätze STAR 210-A Größen 2&3&6&7
1x Wärmeinsatz STAR FB-A Größe 7

Für Propan/Methan:
1x Flammricht-Einsatz STAR Z-PMY 3 mit 3 Wärmdüsen Größe 4-6
2x Wärmeinsätze STAR Z-PMY Größen 6&10
2x Wärmeinsätze STAR F-PMY Größen 8&12

SCHWEISS-, LÖT UND WÄRMEINSÄTZE

ACETYLEN

210-A STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Schweißbereich	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
1	ca.80 l/h	0,5-1,0mm	242.34110	716.01621	007/024
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	242.34210	716.01622	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	242.34310	716.01623	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	242.34410	716.01624	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	242.34510	716.01625	007/024
6	ca. 1250l/h	9,0-14,0mm	242.34610	716.01626	007/024
7	ca. 1800l/h	14,0-20,0mm	242.34710	716.01627	007/024
8	ca. 2500 l/h	20,0-30,0mm	242.34810	716.01628	007/024

410-A STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, Biegbar für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Schweißbereich	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
2	ca. 160l/h	1,0-2,0mm	716.01752	716.01712	007/024
3	ca. 315l/h	2,0-4,0mm	716.01753	716.01713	007/024
4	ca. 500l/h	4,0-6,0mm	716.01754	716.01714	007/024
5	ca. 800l/h	6,0-9,0mm	716.01755	716.01715	007/024
7	ca. 1800l/h	14,0-20,0mm	716.54279	716.54280	007/024

Z-A STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
9	max. 4,70m³/h	695mm	716.00170	716.00863	007/004
9 ES	max. 4,70m³/h	950mm	716.00170	716.07296	007/024
10	max. 5,80m³/h	695mm	716.00171	716.00865	007/004
10 ES	max. 5,80m³/h	1155mm	716.00171	716.07297	007/024

ES = mit Edelstahlmischrohr

F-A STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
8	max. 2,70m³/h	415mm	242.13811	242.54800	007/004
8 ES	max. 2,70m³/h	440mm	242.13811	716.07839	007/004
9	max. 4,20m³/h	685mm	716.00422 (kpl. Mit Mischrohr)	716.00864	007/004

ES = mit Edelstahlmischrohr

FB-A STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Edelstahl Mischrohr, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
5	max. 1,10m³/h	300mm	716.56135	716.56145	004
6	max. 1,90m³/h	300mm	716.56136	716.56146	004
7	max. 2,30m³/h	400mm	716.56137	716.56147	004
8	max. 3,30m³/h	400mm	716.56138	716.56148	004
9	max. 5,50m³/h	650mm	716.56139	716.56149	004
10	max. 6,10m³/h	650mm	716.56140	716.56150	004

Die Düsen/Einsätze des Typs FB-A sind besonders **geräuscharm** – bis Größe 8 unter 85db(A)

KONSTANTHERM STAR

Flammenaustritt zentriert, Schutzhülse auswechselbar, für extreme thermische Belastung, Brenngas Acetylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Schutzhülse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
6	max. 1,25m³/h	300mm	677.51963	242.56600	004
8	max. 2,50m³/h	300mm	677.51965	242.56800	004

Spezialeinsätze zum Schweißen und Wärmen unter hoher thermischer Belastung.

PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN

Z-PM STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar
Brenngas Propan/Methan



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
8	max. 6m³/h	430mm	716.00032	716.00042	004
8 ES	max. 6m³/h	445mm*	716.00032	716.07842	004
10	max. 14m³/h	430mm	716.00033	716.00043	004
10 ES	max. 14m³/h	450mm*	716.00033	716.07843	004
12	max. 33m³/h	430mm	716.00034	716.00044	004
12 ES	max. 33m³/h	450mm*	716.00034	716.07844	004

ES = Edelstahlmischrohr
*= Mischrohr 716.51708 verbaut. Andere Längen verfügbar – siehe Seite 45

Z-PMY STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, stabilisierte Flamme
Brenngas Propan/Methan/MAPP



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
6	max. 3m³/h	325mm	716.01233	716.01926	004
6 ES	max. 3m³/h	395mm*	716.01233	716.07836	004
8	max. 6m³/h	430mm	716.01234	716.01251	004
8 ES	max. 6m³/h	440mm*	716.01234	716.07837	004
10	max. 14m³/h	430mm	716.01235	716.01252	004
10 ES	max. 14m³/h	440mm*	716.01235	716.07838	004
12	max. 35m³/h	430mm	716.01236	716.01253	004
12 ES	max. 35m³/h	890mm	716.01236	716.07290	004
14 ES	max. 45m³/h	1090mm	716.01241	716.07291	004

ES = mit Edelstahlmischrohr
*= Mischrohr 716.51708 verbaut. Andere Längen verfügbar – siehe Seite 45

Z-E STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar,
Brenngas Ethylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
8	max. 3,60m³/h	430mm	716.01234	716.05364	004
10	max. 5m³/h	430mm	716.01235	716.05365	004
12	max. 6m³/h	430mm	716.01236	716.05366	004

F-PMY STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar,
Brenngas Propan/Methan/MAPP



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
8	max. 6m³/h	420mm	716.01237	716.01254	004
8 ES	max. 6m³/h	435mm*	716.01237	716.07854	004
10	max. 14m³/h	420mm	716.01238	716.01255	004
10 ES	max. 14m³/h	440mm*	716.01238	716.07855	004
12	max. 33m³/h	420mm	716.01239	716.01256	004
12 ES	max. 33m³/h	440mm*	716.01239	716.07856	004
14 ES	max. 45m³/h	885mm	716.01154	716.07292	004
16 ES	max. 52m³/h	1090mm	716.01155	716.07293	004

ES = mit Edelstahlmischrohr
*= Mischrohr 716.51708 verbaut. Andere Längen verfügbar – siehe Seite 45

F-E STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar,
Brenngas Ethylen



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
10	max. 5m³/h	430mm	716.01238	716.05361	004
12	max. 6m³/h	430mm	716.01239	716.05362	004

HF-PMY STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Aufstoßschutz-Vorsätze
Brenngas Propan/Methan/MAPP



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
12	max. 12m³/h	430mm	716.05646	716.05642	039
13	max. 23m³/h	510mm	716.05647	716.05643	039
14	max. 35,3m³/h	720mm	716.05648	716.05644	039
15	max. 54,2m³/h	830mm	716.05649	716.05645	039

HD-PMY STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Edelstahlmischrohr
Brenngas Propan/Methan/MAPP



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
12	max. 9m³/h	530mm	716.55932	716.55927	039
13	max. 11m³/h	630mm	716.55933	716.55928	039
14	max. 22,5m³/h	740mm	716.55934	716.55929	039
15	max. 30m³/h	840mm	716.55935	716.55930	039

EDELSTAHL MISCHROHRE

Beidseitig Gewindeanschluss 1/2" x 25 GG



Baulänge	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
267mm	716.51708	039
406mm	716.51709	039
711mm	716.51710	039
914mm	716.51711	039

Die Mischrohre aus Edelstahl können optional zu den Standard-Wärmeinsätzen dazu bestellt und selbständig montiert werden. Somit lassen sich die Wärmeinsätze zu verschiedenen Längen umbauen, ohne das jedes Mal ein kompletter Brenner bestellt werden muss.

FLAMMRICHT- UND FLAMMSTRAHLEINSÄTZE

FLAMMRICHTHARKE STAR

Zum Flammrichten, umschaltbar für 3/2 bzw. 5/3 Flammen, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen



Bezeichnung	Baulänge ca.	Größe	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Umschaltbar für 3/2 Flammen	505mm	2-4mm	716.01760	004
Umschaltbar für 3/2 Flammen	540mm	4-6mm	716.01761	004
Umschaltbar für 5/3 Flammen	540mm	2-4mm	716.01762	004
Umschaltbar für 5/3 Flammen	550mm	4-6mm	716.01763	004

FLAMMRICHTHARKE STAR

Zum Flammrichten, 3 Flammen, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)



Bezeichnung	Baulänge ca.	Größe	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
STAR Flammrichtharke A	500mm	2-4mm	716.07664	004
STAR Flammrichtharke PMY	500mm	4-6mm	716.07665	004

DÜSEN STAR

Auswechselbare Düsen für Flammrichteinsätze STAR Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A	2-4mm	242.34310	007
A	4-6mm	242.34410	007
PMY	4-6mm	716.16714	007

F-PM STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar Brenngas Propan/Methan



Größe	O2-Verbrauch	Baulänge ca.	Düse Art.-Nr.	Einsatz komplett Art.-Nr.	Kat.-Nr.
8	max. 5m³/h	430mm	716.00035	716.00045	004
10	max. 11m³/h	430mm	716.00036	716.00046	004
12	max. 21m³/h	430mm	716.00037	716.00047	004

T STAR

Zum Flammenstrahlen Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan (Typ PM)



Bezeichnung	Brennerbreite	Baulänge ca.	Typ A Art.-Nr.	Typ PM Art.-Nr.	Kat.-Nr.
STAR T 50	50mm	505mm	716.00520	716.00523	004
STAR T 100	100mm	525mm	716.00521	716.00524	004
STAR T 150	150mm	535mm	716.00522	716.00525	004

SCHNEIDEINSÄTZE

SCHNEIDEINSÄTZE STAR	Zum Hand-Brennschneiden, Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)				
	Bezeichnung	*Für Düsen-Typ*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMY Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
	STAR 1730 mit Federhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.05137	716.05294	024
	STARLET 1730-F mit Federhebel nur für Ethylen	Ring-/Schlitzdüsen	-	716.05367	024
	STAR 1840 mit Flügelhebel	Ring-/Schlitzdüsen	716.07965	716.07985	024
	STAR 1230 mit Handrad	Ring-/Schlitzdüsen	716.05284	716.05295	024
	STAR 2730 mit Federhebel	Blockdüsen	716.05288	-	024
	STAR 2230 mit Handrad	Blockdüsen	716.05292	-	024
	STAR 8730 mit Federhebel	Gasemischende Düsen	716.05165	716.05165	024
	STAR 9230 mit Handrad 180° Brennerkopf	Gasemischende Düsen	716.05286	716.05286	024

SUPERTHERM



SUPERTHERM – HEISSER GEHT ES NICHT

Die rechtwinklige Ventilanordnung des robust ausgelegten Griffstückes SUPERTHERM ermöglicht leichte Medien-Regelbarkeit, die Monoblock-Ventile (ohne Stopfbuchsen) sind wartungsfrei und garantieren eine hohe Lebensdauer.

Der Griffstückkörper besteht aus Leichtmetall mit Hartbeschichtung und ist dadurch korrosionsbeständig gegen Seewasser und aggressive Stoffe am Arbeitsplatz. Schlauchanschlüsse. Eingangsverschraubungen, Monoblock-Ventile sind leicht auswechselbar.

Für die SUPERTHERM Griffstücke stehen Ihnen mehrere Hochleistungswärmeinsätze und Flammstrahleinsätze zur Verfügung

Die Eckdaten des SUPERTHERM-Griffstückes sind:

Länge: ca. 300mm

Gewicht: ca. 915g

Schaft-Durchmesser: 22mm

GRIFFSTÜCK

GRIFFSTÜCK SUPERTHERM — Für Einsätze der SUPERTHERM-Reihe



Typ	*Beschreibung*	*Anschlüsse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
SUPERTHERM	Ventilanordnung rechtwinklig	Sauerstoff: G3/6“RH DN9 Brenngas: G1/2“LH DN11	716.01818	004

WÄRMEINSÄTZE

Z-A SUPERTHERM — Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar
Brenngas Acetylen



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge ca.*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
9	max. 4,4m³/h	670mm	716.00170	716.02092	004
10	max. 5,9m³/h	670mm	716.00171	716.02093	004

F-A SUPERTHERM — Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar
Brenngas Acetylen



Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge ca.*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
9	max. 4,8m³/h	650mm	716.00422	716.02090	004
11	max. 9,4m³/h	650mm	716.00423	716.02091	004

F-PMY SUPERTHERM — Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar
Brenngas Propan/Methan/MAPP



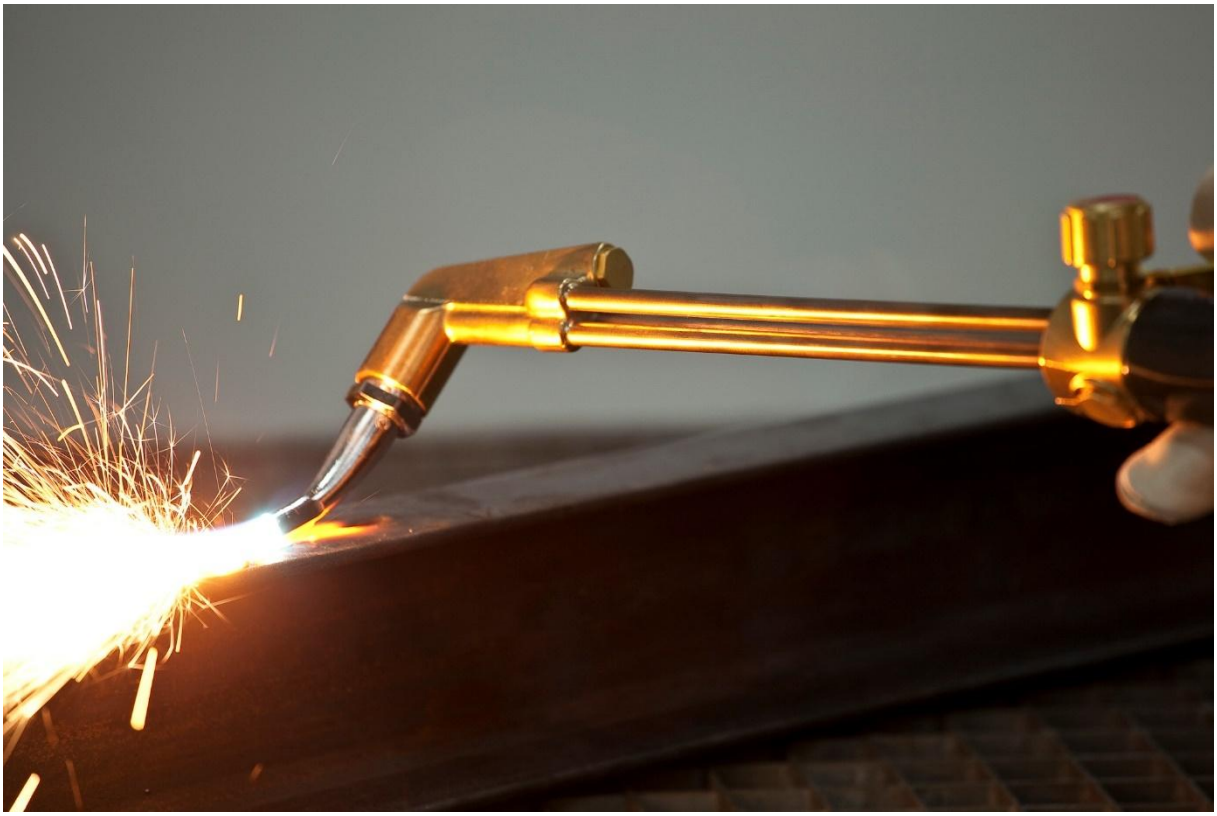
Größe	*O2-Verbrauch*	*Baulänge ca.*	*Düse Art.-Nr.*	*Einsatz komplett Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
12	max. 18m³/h	680mm	716.01153	716.02100	004
14	max. 40m³/h	680mm	716.01154	716.02101	004
16	max. 52m³/h	680mm	716.01155	716.02102	004

T SUPERTHERM — Zum Flammenstrahlen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan



Bezeichnung	*Brennerbreite*	*Baulänge ca.*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
SUPERTHERM T-A 200	200mm	1300mm	716.02105	004
SUPERTHERM T-A 250	250mm	1300mm	716.02106	004
SUPERTHERM T-PM 200	200mm	643mm	716.02107	004
SUPERTHERM T-PM 250	250mm	663mm	716.02108	004

STARCUT



STARCUT – DER ROBSUTE BRENNER FÜR ALLE SCHNEIDAUFGABEN

Unser Handschneidbrenner STARCUT ist das perfekte Modell für alle Aufgaben rund um das autogene Schneiden, Schrottschnitte und Fugenhobeln. Basierend auf dem Injektor-Prinzip ist die STARCUT Reihe deutlich sicherer und weniger empfindlich im Bezug auf Rückzündungen im Vergleich zu herkömmlichen Gleichdruck-Brennern. Robuste und leicht austauschbare Komponenten, wie Monoblock-Ventile und Aluminium-Griffschalen, eine hohe Lebensdauer und schnelle Reparatur.

Zusätzlich zu den verfügbaren Standardlängen von 500 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 und den Brennerköpfen von 90° / 135° / 180° haben Sie auch die Möglichkeit Ihre benötigte Länge und Winkel per Anfrage bei uns anzufordern.

Neben der Standard-Version des STARCUT bieten wir Ihnen eine zusätzliche Version des STARCUT zum Schrottschneiden. Dieser verfügt eine verstärkte Ventilspindel für den Schneidsauerstoff und zusätzliche Rohrhalter um auch den härtesten Umgebungsbedingungen standhalten zu können.

RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL

RING-/SCHLITZDÜSEN STARCUT
Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 1622	Federhebel	95°	500mm	716.06880	716.06882	003
STARCUT 1622	Federhebel	135°	1000mm	-	716.06893	003
STARCUT 3622	Federhebel	180°	500mm	716.06894	-	003
STARCUT 1222	Handrad	95°	500mm	716.06881	716.06885	003

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL

BLOCKDÜSEN STARCUT
Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 2622	Federhebel	95°	500mm	716.06883	716.06910	003
STARCUT 2222	Handrad	95°	500mm	716.06886	716.06911	003

Für die Verwendung mit Blockdüsen

GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

GASEMISCHENDE DÜSEN STARCUT
Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)









Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brennerkopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A-PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 8622	Federhebel	95°	500mm	716.06884	003
STARCUT 8622	Federhebel	95°	800mm	716.06913	003
STARCUT 8622	Federhebel	95°	1000mm	716.06892	003
STARCUT 8622	Federhebel	135°	1000mm	716.06888	003
STARCUT 9622	Federhebel	180°	500mm	716.06912	003
STARCUT 8222	Handrad	95°	500mm	716.06887	003
STARCUT 8222	Handrad	135°	1000mm	716.06889	003
STARCUT 8222	Handrad	135°	1500mm	716.06890	003
STARCUT 8222	Handrad	180°	1000mm	716.06891	003

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL

MS-ALFA STARCUT — Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 4622	Federhebel	95°	500mm	716.07899	716.07898	003

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-ALFA

- VADURA 1217-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 1232-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

SCHROTTSCHNEID-STARCUT

RING-/SCHLITZDÜSEN S-STARCUT — Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ PMY Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 1622	Federhebel	135°	1000mm	716.07186	003

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

GASEMISCHENDE DÜSEN S-STARCUT — Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP (Typ A/PMY)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A/PMY Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 8622	Federhebel	135°	1000mm	716.07187	003

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

MS-ALFA S-STARCUT — Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 4622	Federhebel	135°	1200mm	716.07885	716.07880	003

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-ALFA

- VADURA 1217-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 1232-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

S.A.T. S-STARCUT

Zum Hand-Brennschneiden, verhindert Leckagen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 5622	Federhebel	95°	500mm	716.07956	716.07955	003

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter zur Verwendung mit ECO S.A.T.-Düsen
Nur in Kombination mit ECO S.A.T.-Düsen und S.A.T.-Ventil zu verwenden!

- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!
- Bringen Sie Ihre Sicherheit auf ein neues Level und verhindern Sie das Ausströmen von Gas aus Leckagen mit dem STARCUT 5622 S.A.T. in Kombination mit dem S.A.T.-Ventil und ECO S.A.T.-Düsen. Mehr Informationen finden Sie unter:

https://de.messer-cutting.com/produkte/autogentechnik/autogentechnik/sat-system
Oder im S.A.T.-Katalog:
https://de.messer-cutting.com/media-center/kataloge

FUGENHOBEL DÜSEN KOMPATIBEL

FUGENHOBEL RING-/SCHLITZDÜSEN STARCUT

Zum Fugenhobeln, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel
Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 1622	Federhebel	95°	500mm	716.06880	003
STARCUT 3622	Federhebel	180°	500mm	716.06894	003

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitz-Fugenhobeldüsen

FUGENHOBEL BLOCKDÜSEN STARCUT

Zum Fugenhobeln, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 2622	Federhebel	95°	500mm	-	716.06910	003
STARCUT 2628	Federhebel	95°	500mm	716.06905	-	003
STARCUT 7628	Federhebel	180°	500mm	716.06906	-	003

Für die Verwendung mit Block-Fugenhobeldüsen

FUGENHOBEL GASEMISCHENDE DÜSEN STARCUT

Zum Fugenhobeln, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A/PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
STARCUT 8622	Federhebel	95°	500mm	716.06884	003
STARCUT 9622	Federhebel	180°	500mm	716.06912	003

Für die Verwendung mit gasemischenden Fugenhobeldüsen

ESSEN



ESSEN – ZEITLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT

Mit seinem ikonischen Design und weil Qualität, Langlebigkeit und eine simple Handhabung nicht verhandelbar sind, bewährt sich der Handschneidbrenner ESSEN seit Jahrzehnten im Markt und weiß seine Anwender zu begeistern.

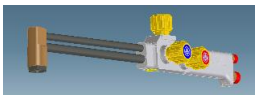
Die Modelle des ESSEN sind in unterschiedlichen Längen, mit Federhebeln oder Handrädern zur Schneidsauerstoff-Regulierung, geraden oder gebogenen Griffen und mit diversen Kopfwinkeln verfügbar und sind somit perfekt für die Anwendungen des Hand-Brennschneidens oder Fugenhobelns geeignet.

RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL

RING-/SCHLITZDÜSEN ESSEN

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)





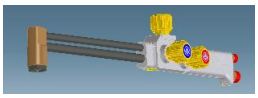
Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brennerkopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
ESSEN 1625	Federhebel	95°	520mm	716.06601	716.06602	003
ESSEN 1216	Handrad	95°	450mm	716.00712	716.00713	003
ESSEN 1225	Handrad	95°	520mm	716.07914	716.07915	003

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL

BLOCKDÜSEN ESSEN

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brennerkopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
ESSEN 2625	Federhebel	95°	520mm	716.06802	716.06803	003
ESSEN 2225	Handrad	95°	520mm	716.07916	716.07917	003

Für die Verwendung mit Blockdüsen

GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

GASEMISCHENDE DÜSEN ESSEN

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)





Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brennerkopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A-PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
ESSEN 8625	Federhebel	95°	520mm	716.06600	003
ESSEN 8625	Federhebel	95°	800mm	716.06800	003
ESSEN 9625	Federhebel	180°	520mm	716.06638	003
ESSEN 9625	Federhebel	180°	800mm	716.06801	003
ESSEN 8216	Handrad	95	450mm	716.00709	003

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL

MS-932 ESSEN

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
ESSEN 5625	Federhebel	95°	520mm	716.07432	716.07433	003

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-932

- VADURA 9215-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 9230-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

MS-ALFA ESSEN

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*SO2-Regulierung*	*Brenner-kopf*	*Baulänge ca.*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
ESSEN 4625	Federhebel	95°	520mm	716.07755	716.07756	003

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-ALFA

- VADURA 1217-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 1232-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

HAND-SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüsen für **Brenngas Acetylen** Brenner	Ring-/Schlitzdüsen	Blockdüsen			Gasemischende Düsen		
	A-RS	A-BF / A-BK	A-B	NK-Block-A	ANME	VADURA 8317 A-GN	NK-8310-A
MINITHERM							
2207-A		●					
STARLET							
1211 / 1711-A	●						
2711-A		●		●			
8702-A/PMYE					●	●	●
8711-A/PMYE					●	●	●
STAR							
1230 / 1730-A	●						
2230 / 2730-A			●	●			
8730 / 9230-A/PMYE					●	●	●
STARCUT							
1222 / 1622 / 3622-A	●						
2222 / 2622-A			●	●			
8222 / 9222-A/PMYE					●	●	●
8622 / 9622-A/PMYE					●	●	●
ESSEN							
1216 / 1225 / 1625-A	●						
2225 / 2625-A			●	●			
8216 / 8625-A/PMYE					●	●	●

Schneiddüsen für **Brenngase Propan / Methan / MAPP / Ethylen** Brenner	Ring-/Schlitzdüsen		Blockdüsen			Gasemischende Düsen		
	PL-RC	L-PN	PB-K	NK Block-PMY	GRICUT 2280	PNME	GRICUT 8281	SCRAPPER
MINITHERM								
2207-PMY			●					
STARLET								
1211 / 1711-PMY	●	●						
8702-A/PMYE						●	●	●
8711-A/PMYE						●	●	●
STAR								
1230 / 1730-PMY	●	●						
1730-E	●							
8730 / 9230-A/PMYE						●	●	●
STARCUT								
1222 / 1622 PMYE	●	●						
2222 / 2622-PMYE				●	●			
8222 / 9222-A/PMYE						●	●	●
8622 / 9622-A/PMYE						●	●	●
ESSEN								
1216 / 1225 / 1625-PMY	●	●						
2225 / 2625 PMYE				●	●			
8216 / 8625-A/PMYE						●	●	●

RING-/SCHLITZDÜSEN



Heizdüse



Schneiddüse

Ring-/Schlitzdüsen sind unabhängig von der Gasart immer zweiteilig. Man spricht hierbei von der Schneiddüse und der Heizdüse, welche über der Schneiddüse montiert wird. Innerhalb der Schneiddüse wird der Schneidsauerstoff für den Brennschneidprozess transportiert. Währenddessen sorgt die Heizdüse dafür, dass das Brenngas/Heizsauerstoff-Gemisch an der Außenseite der Schneiddüse und durch deren Schlitze geführt wird. Sowohl Heizdüse als auch Schneiddüse müssen mit Hilfe von Werkzeug in die passenden Brennerköpfe montiert werden.

Folgende Modelle von Handschneidbrennern und Schneideinsätzen sind mit Ring-/Schlitzdüsen kompatibel:

Ring/Schlitzdüsen für Acetylen		Ring-/Schlitzdüsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen		
Brenner	**A-RS**	**Brenner**	**PL-RC**	**L-PN**
STARLET		**STARLET**		
1211-A	●	1211-PMY	●	●
1711-A	●	1711-PMY	●	●
STAR		**STAR**		
1230-A	●	1230-PMY	●	●
1730-A	●	1730-PMY	●	●
		1730-E	●	
STARCUT		**STARCUT**		
1222-A	●	1222-PMYE	●	●
1622-A	●	1622-PMY	●	●
3622-A	●			
ESSEN		**ESSEN**		
1216-A	●	1216-PMY	●	●
1225-A	●	1225-PMY	●	●
1625-A	●	1625-PMY	●	●

A-RS RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	Schneidbereich	Passende Heizdüse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
A-RS	2-8mm	666.17115	666.17101	007
A-RS	3-10mm	666.17115	666.17102	007
A-RS	10-25mm	666.17115	666.17103	007
A-RS	25-40mm	666.17115	666.17104	007
A-RS	40-60mm	666.17115	666.17105	007
A-RS	60-100mm	666.17115	666.17106	007
A-RS	100-200mm	666.17116	666.17107	007
A-RS	200-300mm	666.17116	666.17108	007
Heizdüse	2-100mm	-	666.17115	007
Heizdüse	100-300mm	-	666.17116	007

PL-RC RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	Schneidbereich	Passende Heizdüse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
PL-RC	3-10mm	666.17235	666.17226	007
PL-RC	10-25mm	666.17235	666.17227	007
PL-RC	25-40mm	666.17235	666.17228	007
PL-RC	40-60mm	666.17235	666.17229	007
PL-RC	60-100mm	666.17235	666.17230	007
PL-RC	100-200mm	666.17236	666.17231	007
PL-RC	200-300mm	666.17236	666.17232	007
Heizdüse	3-100mm	-	666.17235	007
Heizdüse	100-300mm	-	666.17236	007

LP-N RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen
Zum Einsatz bei niedrigen Brenngasdrücken



Bezeichnung	Schneidbereich	Passende Heizdüse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
LP-N	3-10mm	666.17215	666.17202	007
LP-N	10-25mm	666.17215	666.17203	007
LP-N	25-40mm	666.17215	666.17204	007
LP-N	40-60mm	666.17215	666.17205	007
LP-N	60-100mm	666.17215	666.17206	007
LP-N	100-200mm	666.17216	666.17207	007
LP-N	200-300mm	666.17216	666.17208	007
Heizdüse	3-100mm	-	666.17215	007
Heizdüse	100-300mm	-	666.17216	007

BLOCKDÜSEN



Acetylen-Variante



Propan-Variante

Blockdüsen in ihrer Acetylen-Ausführung sind einteilig, während die Propan/Methan/MAPP Varianten zweiteilig sind. Das Funktionsprinzip ist dem der Ring-/Schlitzdüsen sehr ähnlich. Durch den Düsensitz gelangt in den Mittelkanal der Blockdüsen der Schneidsauerstoff. Das Brenngas/Heizsauerstoff-Gemisch wird bei der Acetylen-Variante durch Kanäle im Inneren des Düsenkörpers transportiert. Bei der Propan-Variante wird das Brenngas/Heizsauerstoff-Gemisch, wie bei Ring-/Schlitzdüsen auch, durch die Heizkappe an der Schneiddüse und durch deren Schlitze geführt. Sowohl die Acetylen-Variante als auch die Propan-Variante werden einfach in den Brennerkopf gesetzt und dann mit einer Druckschraube, welche per Werkzeug angezogen werden muss, fixiert.

Folgende Modelle von Handschneidbrennern und Schneideinsätzen sind mit Blockdüsen kompatibel:

Blockdüsen für Acetylen				Blockdüsen für Propan/Methan/MAPP			
Brenner	A-BF A-BK	AB	NK-Block A	Brenner	PB-K	GRICUT 2280	NK Block- PMY
MINITHERM				**MINITHERM**			
2207-A	●			2207-PMY	●		
STARLET				**STARLET**			
2711-A	●		●				
STAR				**STAR**			
2230-A		●	●				
2730-A		●	●				
STARCUT				**STARCUT**			
2222-A		●	●	2222-PMYE		●	●
2622-A		●	●	2622-PMYE		●	●
ESSEN				**ESSEN**			
2225-A		●	●	2225-PMYE		●	●
2625-A		●	●	2625-PMYE		●	●

HAND-SCHNEIDDÜSEN

A-BF / A-BK BLOCKDÜSEN

Für Acetylen
Zum Einsatz mit MINITHERM 2207-A / STARLET 2711-A



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
A-BF	0,5-3mm	716.00291	024
A-BK	3-10mm	716.00503	024
A-BK	10-25mm	716.00504	024

A-B BLOCKDÜSEN

Für Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
A-B	3-10mm	540.01312	007
A-B	10-25mm	540.01322	007
A-B	25-40mm	540.01300	007
A-B	40-60mm	540.01332	007
A-B	60-100mm	540.01342	007
A-B	100-200mm	540.01352	007
A-B	200-300mm	540.01362	007

NK-BLOCK BLOCKDÜSEN

Für Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)
Spezialdüse zum Schneiden von Nietköpfen, Schrauben und Stegen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Typ A Art.-Nr*	*Typ PMY Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
NK-Block (3-Loch)	10-25mm	540.04001*	-	007
NK-Block (5-Loch)	10-25mm	716.11219	716.11218	007
NK-Block (5-Loch)	25-40mm	716.11635	716.11242	007
NK-Block (5-Loch)	40-60mm	716.11637	716.11244	007
NK-Block (5-Loch)	60-100mm	716.11632	716.11590	007

*Auf Anfrage

PB-K BLOCKDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizkappe*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PB-K	3-10mm	716.16743	716.16741	007
PB-K	10-25mm	716.16743	716.16742	007
Heizkappe PB-K	3-25mm	-	716.16743	007

GRICUT 2280 BLOCKDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 2280	3-7mm	716.15909	716.15911	007
GRICUT 2280	7-15mm	716.15909	716.15912	007
GRICUT 2280	15-25mm	716.15909	716.15913	007
GRICUT 2280	25-40mm	716.15909	716.15914	007
GRICUT 2280	40-60mm	716.15909	716.15915	007
GRICUT 2280	60-100mm	716.15909	716.15916	007
GRICUT 2280	100-200mm	716.15917	716.15934	007
GRICUT 2280	200-250mm	716.15917	716.15935	007
GRICUT 2280	250-300mm	716.15917	716.15936	007
Heizkappe	3-100mm	-	716.15909	007
Heizkappe	100-300mm	-	716.15917	007

GASEMISCHENDE DÜSEN



Acetylen-Variante



Propan-Variante

Bei gasemischenden Düsen sind die Acetylen-Varianten einteilig und die Propan-Varianten zweiteilig – wie bei bspw. Blockdüsen. Das besondere bei gasemischenden Düsen ist, dass die Mischung des Brenngas/Heizsauerstoffes-Gemisches durch die Düse passiert und nicht bereits vorab im Brennerkopf oder im Brennerkörper. Deswegen können Sie ein und den selben Brenner für gasemischende Düsen mit unterschiedlichen Gasarten verwenden und müssen nur der Gasart entsprechende Düsen verwenden. Sowohl die Acetylen-Variante als auch die Propan-Variante werden einfach in den Brennerkopf gesetzt und dann mit einer Druckschraube, welche per Werkzeug angezogen werden muss, fixiert.

Folgende Modelle von Handschneidbrennern und Schneideinsätzen sind mit gasemischenden Düsen kompatibel:

Gasemischende Düsen für Acetylen				Gasemischende Düsen für Propan/Methan/Mapp/Ethylen		
Brenner	**ANME**	**VADURA 8317 A-GN**	**NK-8310**	**PNME**	**GRICUT 8281**	**SCRAPPER**
STARLET						
8702-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
8711 A/PMYE	●	●	●	●	●	●
STAR						
8730-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
9230-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
STARCUT						
8222-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
8622-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
9222-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
9622-A/PMYE	●	●	●	●	●	●
ESSEN						
8216-A/PMY	●	●	●	●	●	●
8625-A/PMY	●	●	●	●	●	●

ANME GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
ANME	3-6mm	716.16122	007
ANME	6-20mm	716.16123	007
ANME	20-75mm	716.16124	007
ANME	75-125mm	716.16125	007
ANME	125-175mm	716.16126	007
ANME	175-225mm	716.16128	007
ANME	225-300mm	716.16127	007

VADURA 8317 A-GN GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
VADURA 8317 A-GN	0,5-3mm	540.07490	007
VADURA 8317 A-GN	3-10mm	716.16001	007
VADURA 8317 A-GN	10-25mm	716.16002	007
VADURA 8317 A-GN	25-40mm	716.16003	007
VADURA 8317 A-GN	40-60mm	716.16004	007
VADURA 8317 A-GN	60-100mm	716.16005	007
VADURA 8317 A-GN	100-200mm	716.16006	007
VADURA 8317 A-GN	200-300mm	716.16007	007
VADURA 8317 A-GN	300-500mm	716.16010*	007

*Nur zu verwenden mit Schrottschneid-STARCUT Typ S-STARCUT 8622

NK 8310 GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Acetylen
Spezialdüse zum Schneiden von Nietköpfen, Schrauben und Stegen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
NK 8310	Bis 40mm	716.16102	007

PNME GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan/MAPP/Ethylen
Heizkappe im Lieferumfang enthalten



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PNME	3-6mm	716.16140	007
PNME	6-20mm	716.16141	007
PNME	20-75mm	716.16142	007
PNME	75-125mm	716.16143	007
PNME	125-175mm	716.16144	007
PNME	175-225mm	716.16145	007
PNME	225-300mm	716.16146	007

!Heizkappe im Lieferumfang enthalten!

GRICUT 8281-PMY GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan/MAPP



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 8281	3-10mm	716.15988 716.15978	716.16638	007
GRICUT 8281	10-25mm	716.15988 716.15978	716.16639	007
GRICUT 8281	25-40mm	716.15988 716.15978	716.16640	007
GRICUT 8281	40-60mm	716.15988 716.15978	716.16641	007
GRICUT 8281	60-100mm	716.15988 716.15978	716.16642	007
GRICUT 8281	100-200mm	716.15989 716.15979	716.16643	007
GRICUT 8281	200-300mm	716.15989 716.15979	716.16644	007
Heizdüsen für Propan und Methan	3-100mm	-	716.15988	007
Heizdüsen für Propan und Methan	100-300mm	-	716.15989	007
Heizdüsen für MAPP	3-100mm	-	716.15978	
Heizdüsen für MAPP	100-300mm	-	716.15979	

GRICUT 8281-PM GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan

Spezialdüse für große Schnitte bis 500mm Materialdicke



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 8281	200-500mm	546.12340	716.16610	006
Heizdüse	200-500mm	-	546.12340	006

*Nur zu verwenden mit Schrottschneid-STARCUT Typ S-STARCUT 8622

SCRAPPER-PM GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan

Robuste und langlebige Düse für Einsatz beim Schrottschneiden



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Scrapper PM 100	0-100mm	716.16982	007
Scrapper PM 200	100-200mm	716.16983	007
Scrapper PM 300	200-300mm	716.16984	007
Scrapper PM 500	300-500mm	716.16987	007

!Heizkappe im Lieferumfang enthalten!

FUGENHOBEL DÜSEN

Fugenhobel Düsen für Acetylen Brenner	FD-A	Block-A	AGNM	Fugenhobeldüsen für Propan/Methan Brenner	FD-PM	Block-PM
STARCUT				**STARCUT**		
1622-A	●			1622-PMYE	●	
2628-A		●		2622-PMYE		●
3622-A	●					
7628-A		●				
8622-A/PMYE			●			
9622-A/PMYE			●			
ESSEN				**ESSEN**		
8625-A/PMYE			●			
9625-A/PMYE			●			

RING-/SCHLITZDÜSEN

FD-A FUGENHOBEL RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Acetylen
Düse zum Fugenhobeln



Bezeichnung	*Größe*	*Fugenbreite/-tiefe*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
FD-A 0	0	4-6/2-4mm	666.17731	666.17721	007
FD-A 1	1	6-8 / 3-5mm	666.17731	666.17722	007
FD-A 2	2	8-11 / 4-7mm	666.17732	666.17723	007
FD-A 3	3	11-15 / 5-8mm	666.17732	666.17724	007
Heizdüse 0/1	0/1		-	666.17731	007
Heizdüse 2/3	2/3		-	666.17732	007

FD-PM FUGENHOBELN RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Propan/Methan
Düse zum Fugenhobeln



Bezeichnung	*Größe*	*Fugenbreite/-tiefe*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
FD-PM 3	3	11-15 / 5-8mm	666.17732	666.17729	007
Heizdüse 2/3	2/3		-	666.17732	007

BLOCKDÜSEN

BLOCK-A FUGENHOBELN BLOCKDÜSEN

Für Acetylen
Düse zum Fugenhobeln



Bezeichnung	*Größe*	*Ausführung*	*Fugenbreite/-tiefe*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Block-A 1	1	gerade	7-8/6mm	702.05102	007
Block-A 2	2	gerade	9-10/8mm	702.05202	007
Block-A 3	3	gerade	11-12/10mm	702.05302	007
Block-A 1	1	gebogen	7-8/6mm	702.05602	007
Block-A 2	2	gebogen	9-10/8mm	702.05702	007
Block-A 3	3	gebogen	11-12/10mm	702.05802	007

BLOCK-PM FUGENHOBELN BLOCKDÜSEN

Für Propan/Methan
Düse zum Fugenhobeln



Bezeichnung	*Größe*	*Ausführung*	*Fugenbreite/-tiefe*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Block-PM 1	1	gebogen	7-8/6mm	702.06202	007
Block-PM 2	2	gebogen	9-10/8mm	702.06302	007
Block-PM 3	3	gebogen	11-12/10mm	702.06402	007

C62 PULVERPUTZEN BLOCKDÜSEN

Für Acetylen
Spezialdüse zum Putzen von Werkstücken – Es entsteht keine Fuge!



Bezeichnung	*Größe*	*Ausführung*	*Fugenbreite/-tiefe*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
C62-A	25	gerade	-	703.02300	007
C62-A	25	gebogen	-	703.01301	007

GASEMISCHENDE DÜSEN

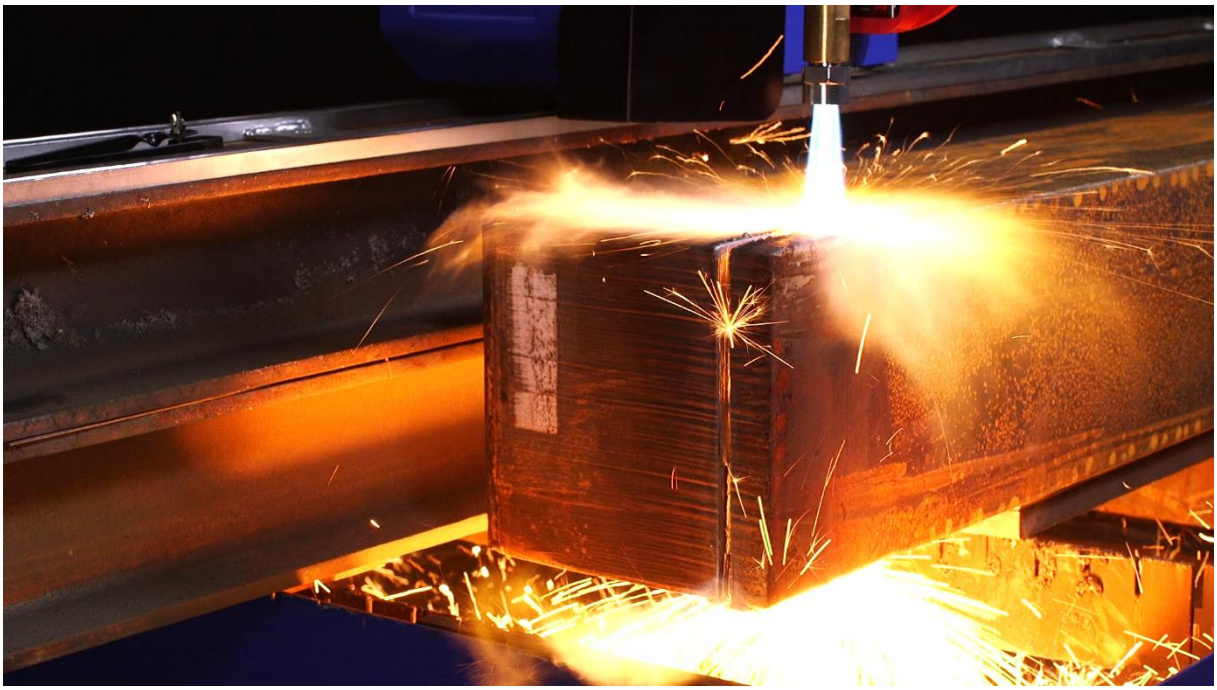
AGNM
FUGENHOBELN
GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Acetylen
Düse zum Fugenhobeln



Bezeichnung	*Größe*	*Ausführung*	*Fugenbreite/-tiefe*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
AGNM-S	1	gerade	7-8/6mm	716.16230	007
AGNM-S	2	gerade	9-10/8mm	716.16231	007
AGNM-S	3	gerade	11-12/10mm	716.16232	007
AGNM-C	1	gebogen	7-8/6mm	716.16233	007
AGNM-C	2	gebogen	9-10/8mm	716.16234	007
AGNM-C	3	gebogen	11-12/10mm	716.16235	007

MASCHINENSCHNEIDBRENNER



Autogene Maschinenschneidbrenner sind zuverlässige, bewährte Werkzeuge zur wirtschaftlichen und präzisen Trennung von Stahlwerkstoffen. Durch ihre Kombination aus einfacher Technik, robustem Aufbau und hoher Schneidleistung bilden sie nach wie vor einen unverzichtbaren Bestandteil moderner thermischen Anlagen. Wie der Name vermuten lässt, sind Maschinenschneidbrenner im Gegensatz zu handgeführten Schneidbrennern automatisch geführt. Dadurch sind gleichmäßige Schnittgeschwindigkeiten, hohe Präzision und reproduzierbare Ergebnisse möglich.

Die Vorteile von autogenen Maschinenschneidbrennern liegen vor allem in ihren Fähigkeiten besonders große Materialdicken bei hoher Schnittqualität zu schneiden. Zusätzlich sind die Investitionskosten bedeutend geringer im Vergleich zum Plasma- oder Laserschneiden. Durch die hohe Wirtschaftlichkeit bei Serienschnitten oder großen Werkstücken wird uns die Autogentechnik noch lange begleiten.

Maschinenschneidbrenner sind, wie auch die Handschneidbrenner, erhältlich für unterschiedliche Düsenarten, wie Ring-/Schlitzdüsen, zylindrische Düsen und gasemischende Düsen. Neben den Maschinenschneidbrennern mit manueller Zündung bieten wir Ihnen auch Maschinenschneidbrenner mit automatischer Zündung.

RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL

MS 832

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für Ring-/Schlitzdüsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*Schaftlänge*	*Schaft-Ø*	*Schneidbereich*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MS 832 110	110mm	32mm	Bis 300mm	716.11147	716.11148	005
MS 832 160	160mm	32mm	Bis 300mm	716.11149	716.11150	005
MS 832 250	250mm	32mm	Bis 300mm	716.11127	716.11142	005
MS 830 320	320mm	30mm	Bis 300mm	716.11188	716.11192	005
MS 832 320	320mm	32mm	Bis 300mm	-	716.11543	005
MS 835 320	320mm	35mm	Bis 300mm	-	716.11193	005

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

MSZ 832

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für Ring-/Schlitzdüsen mit Zahnstange
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*Schaftlänge*	*Schaft-Ø*	*Schneidbereich*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MSZ 832 110	110mm	32mm	Bis 300mm	716.51787	716.51788	005
MSZ 832 320	320mm	32mm	Bis 300mm	716.11170	716.11171	005

! Nur der MSZ 832 mit Schaftlänge 110mm ist kompatibel mit der portablen Brennschneidmaschine PORTACUT !
Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

MS QUICKY

Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für portable Brennschneidmaschine QUICKY mit Ring-/Schlitzdüsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*Einspann-Ø*	*Schneidbereich*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MS QUICKY	27mm	Bis 100mm	716.11607	716.11606	005

Für den Einsatz auf der portablen Brennschneidmaschine QUICKY
Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL

MS 932

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für zylindrische Düsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*Schaftlänge*	*Schaft-Ø*	*Schneidbereich*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MS 932 110	110mm	32mm	Bis 300mm	716.11412	716.11413	005
MS 932 160	160mm	32mm	Bis 300mm	716.11414	716.11415	005
MS 932 250	250mm	32mm	Bis 300mm	716.11315	716.11317	005

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen

MSZ 932

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für zylindrische Düsen mit Zahnstange
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*Schaftlänge*	*Schaft-Ø*	*Schneidbereich*	*Typ A Art.-Nr.*	*Typ PMYE Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MSZ 932 110	110mm	32mm	Bis 300mm	716.55538	716.55539	005
MS Z932 320	320mm	32mm	Bis 300mm	716.11410	716.11411	005

! Nur der MSZ 932 mit Schaftlänge 110mm ist kompatibel mit der portablen Brennschneidmaschine PORTACUT !
Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen

MS 945i

Vierschlauch-Maschinenschneidbrenner mit elektrischer Innenzündung für zylindrische Düsen. Brenngas Acetylen (Typ A) oder Wasserstoff (Typ H) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	*Schaftlänge*	*Schaft-Ø*	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MS 945i-A	220mm	45mm	Bis 300mm	716.11668	005
MS 945i-PMYE	220mm	45mm	Bis 300mm	716.11670	005
MS 945i-H	220mm	45mm	Bis 300mm	716.11669	005

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen



Überströmeinheit

	Art.-Nr.	*Kat.-Nr.*
Für MS 945i / 60Hz	716.11489	005

GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

MSID

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	Schaftlänge	Schaft-Ø	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSID 110 A/PMYE	110mm	32mm	Bis 300mm	554.90230	005
MSID 160 A/PMYE	160mm	32mm	Bis 300mm	554.90210	005
MSID 180 A/PMYE	180mm	32mm	Bis 300mm	716.11533	005
MSID 250 A/PMYE	250mm	32mm	Bis 300mm	716.11536	005
MSID 450 A/PMYE	450mm	32mm	Bis 300mm	716.11537	005

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

MSIDZ

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für gasemischende Düsen mit Zahnstange
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	Schaftlänge	Schaft-Ø	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSIDZ 110 A/PMYE	110mm	32mm	Bis 300mm	716.51789	005
MSIDZ 160 A/PMYE	160mm	32mm	Bis 300mm	554.90220	005

! Nur der MSIDZ mit Schaftlänge 110mm ist kompatibel mit der portablen Brennschneidmaschine PORTACUT !
Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

MS QUICKY

Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für portable Brennschneidmaschine QUICKY für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



Bezeichnung	Einspann-Ø	Schneidbereich	Typ A Art.-Nr.	Typ PMYE Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MS QUICKY A/PMYE	27mm	Bis 300mm	716.11609	716.11609	005

Für den Einsatz auf der portablen Brennschneidmaschine QUICKY
Für die Verwendung mit gasemischende Düsen

MSD

Dreischlauch-Starkschneid-Maschinenbrenner für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP



Bezeichnung	Schaftlänge	Schaft-Ø	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSD 250 A/PMY	250mm	32mm	Einsatz von Acetylen bis 500mm Einsatz von PMY bis 600mm	716.01365	005

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

MSID 100K

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP



Bezeichnung	Schaftlänge	Schaft-Ø	Schneidbereich	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
MSID 100K A/PMY	100mm	32mm	Bis 300mm	716.51356	005

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

AUSSENMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

MSAP 6321 Dreischlauch-Starkschneidmaschinenbrenner für außenmischende Düsen
Brenngas Propan/Methan/MAPP



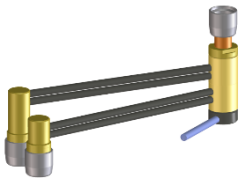
Bezeichnung	*Schaftlänge*	*Schaft-Ø*	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MSAP 6321-PMY	180mm	32mm	Bis 600mm	716.11541	005
MSAP 6321-PMY	510mm	32mm	Bis 600mm	716.11535	005
MSAP 6321-PMY	1000mm	32mm	Bis 600mm	716.11604	005

Für die Verwendung mit außenmischenden Düsen

ZUBEHÖR MASCHINENSCHNEIDBRENNER

STREIFENBRENNER Zubehör für Maschinenschneidbrenner der Baureihe MS 832 / MS 932
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen





Bezeichnung	*Für Modell*	*Passender Düsentyp*	*Arbeits-bereich*	*Schneid-bereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Streifenbrenner MS 832	MS 832	Ring-/Schlitzdüsen	30-400mm	3-60mm	716.51155	005
Streifenbrenner MS 932	MS 932	zylindrische Düsen	30-450mm	3-60mm	716.11600	005

Verwendung des Streifenbrenners MS 932 mit Acetylen, ausschließlich mit Maschinen-schneidbrenner MS 932/250-A TWIN (716.11630)

SCHWENKBARER BRENNERKOPF Zubehör für Maschinenschneidbrenner der Baureihe MS 832 / MS 932
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen







Bezeichnung	*Für Modell*	*Passender Düsentyp*	*Arbeits-bereich*	*Schneid-bereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
schwenkbarer Brennerkopf MS 832	MS 832	Ring-/Schlitzdüsen	±90°	3-300mm	716.51295	005
schwenkbarer Brennerkopf MS 832 + Vorwärmung	MS832	Ring-/Schlitzdüsen	±90°	3-300mm	716.52032	005
schwenkbarer Brennerkopf MS 932	MS 932	zylindrische Düsen	±90°	3-300mm	716.11425	005

LUFTBRAUSE Zubehör für Maschinenschneidbrenner der Baureihe MS
Zusatzeinrichtung mit Druckluft zum Schneiden von Dünnblechen



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Luftbrause	716.51251	005
Druckluft-Absperrventil G1/4“RH	718.00668	005

WERKZEUG

Nacharbeit von Brennerköpfen der Maschinenschneidbrenner



Bezeichnung	*Für Modelle*	*Passender Düsentyp*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Düsensitzfräser WSF 7521	MS / MSZ 832	Ring-/Schlitzdüsen	0.939.005	000
Düsensitzfräser WSF 7019	MSID / MSAP / MSD	gasemischende Düsen	0.912.001	000

EINSTELLVENTILE

Zubehör für Maschinenschneidbrenner



Bezeichnung	*Anschlüsse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Heiz -Sauerstoff	G1/4“RH, DN6	718.00500	005
Schneid-Sauerstoff (nur bis 100mm)	G3/8“RH, DN9	718.00501	005
Schneid-Sauerstoff (nur bis 100mm)	G1/2“RH, DN8	718.04290	005
Schneid-Sauerstoff (nur bis 100mm)	G1/2“RH, DN11	718.03691	005
Brenngas	G3/8“LH, DN9	718.00502	005
Brenngas	G1/2“LH, DN8	718.00855	005

KUGELHAHN

Optional für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP / MSD
Schneidsauerstoff-Versorgung ohne Druckverluste ab 100mm



Bezeichnung	*Anschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Kugelhahn	G3/8“RH, DN10, O2	722.44775	100103
Sicherheitseinrichtung GRV91 UA	G1/2“RH (M) – G3/8“RH (F), O2	770.05116	043

T-STÜCK FÜR PRÜFMANOMETER

Für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP / MSD



Bezeichnung	*Anschluss Brennereingang*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
T-Stück Heiz-O2	G1/4“RH	718.25530	004
T-Stück Schneid-O2	G3/8“RH	718.25532	004
T-Stück Brenngas	G3/8“LH	718.25534	004

PRÜFMANOMETER

Für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP / MSD
Nach ISO 5171, Gehäuse Ø63mm, Anschluss G1/4“RH



Gasart	*Anzeige*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	Skala 0-16bar / Rote Marke 10bar	0.640.477	008
Sauerstoff	Skala 0-25bar / Rote Marke 16bar	0.640.109	008
Acetylen	Skala 0-2,5bar / Rote Marke 1,5bar	0.640.479	008
Propan/Methan/MAPP	Skala 0-4bar / Rote Marke 2,5bar	0.640.069	004
Propan/Methan/MAPP	Skala 0-2,5bar / Rote Marke 1,5bar	0.640.070	004
Dichtung für Manometer	-	452.08020	008

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

QUICKY — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner QUICKY



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	M7x0,75	15bar	716.11130	041
Brenngas	M7x0,75	5bar	716.11129	041

Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

MS / MSID / MSAP — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP



Gasart	Anschluss	Sicherheitselement	Betriebsdruck (max)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-O2	G1/4“RH	Gasrücktrittsventil	15bar	0.647.583	041
Schneid-O2	G3/8“RH	Gasrücktrittsventil	15bar	0.647.584	041
Brenngas	G3/8“LH	Gasrücktrittsventil	5bar	0.346.364	041
Zündgasgemisch für MS945i	G1/4“LH	Flammensperre	5bar	716.51362	041
Zündgasgemisch für MS945i	G3/8“LH – G1/4“LH	Flammensperre	5bar	716.11048	041
Zündgasgemisch für MS945i	G1/4“LH	Flammensperre Gasrücktrittsventil	5bar	716.11173	041

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

MSD — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MSD



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-O2	G3/8“RH	15bar	0.647.584	041
Schneid-O2	G1/2“RH	15bar	0.346.020	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	0.346.364	041

Sicherheitselemente: Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

DG-91UA — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSZ



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH	25bar	0.463.372	041
Sauerstoff	G3/8“RH	25bar	0.463.373	041
Sauerstoff	G1/2“RH	25bar	0.463.374	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	0.463.370	041
Brenngas	G1/2“LH	5bar	0.463.371	041

Umgekehrte Durchflussrichtung
Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

Schneiddüsen für **Acetylen**	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 945i	MSID / MSIDZ	MSD	MSAP 6321
Ring-Schlitzdüsen							
A-RS	●	●					
VADURA 1210	●	●					
VADURA 1215	●	●					
Zylindrische Düsen							
VADURA 9215			●	●			
Gasemischende Düsen							
A-CID					●		
GRICUT 5310						●	

Schneiddüsen für **Propan / Methan / MAPP / Ethylen**	QUICKY	MS / MSZ 832	MS / MSZ 932	MS 945i	MSID / MSIDZ	MSD	MSAP 6321
Ring-Schlitzdüsen							
PL-RC	●	●					
GRICUT 1230	●	●					
GRICUT 1270	●	●					
GRICUT 1280		●					
Zylindrische Düsen							
GRICUT 9230			●	●			
GRICUT 9280			●	●			
Gasemischende Düsen							
GRICUT 8280					●		
GRICUT 8281-PMYE	●				●		
GRICUT 8281-PM					●		
GRICUT 5281						●	
Außenmischende Düsen							
GRICUT 8481							●

RING-/SCHLITZDÜSEN



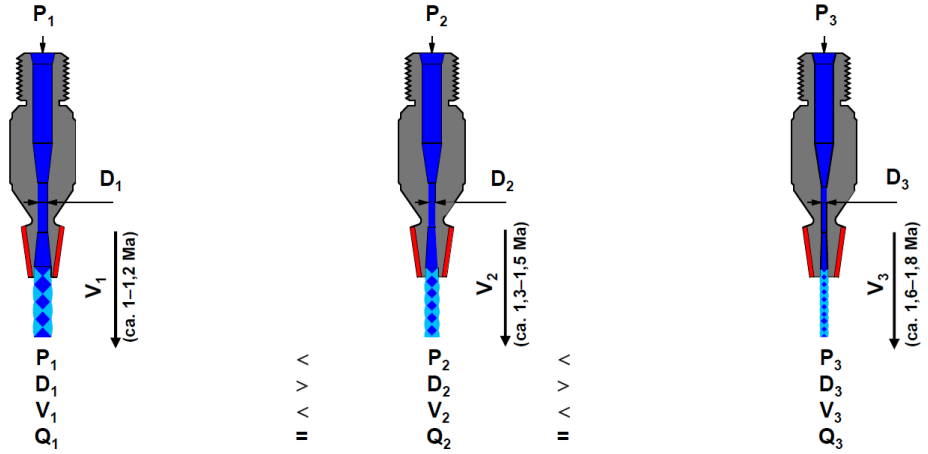
Heizdüse



Schneiddüse

Während die Funktionsweise von Ring-/Schlitzdüsen sich zwischen Hand- und Maschinenschneiddüsen nicht unterscheidet, gibt es für Maschinenschneiddüsen Abstufungen in Standard-, Schnell- und Hochleistungsschneiddüsen, welche sich in Ihren Betriebsdrücken und Schnittgeschwindigkeiten unterscheiden:

Standard-Schneiddüsen **Schnell-Schneiddüsen** **Hochleistungs-Schneiddüsen**



Ring/Schlitzdüsen für Acetylen				Ring-/Schlitzdüsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen				
Brenner	A-RS	VADURA 1215	VADURA 1210	Brenner	PL-RC	GRICUT 1230	GRICUT 1270	GRICUT 1280
MS				**MS**				
832-A	●	●	●	832-PMYE	●	●	●	●
MSZ				**MSZ**				
832-A	●	●	●	832-PMYE	●	●	●	●
QUICKY				**QUICKY**				
QUICKY-A	●	●	●	QUICKY-PMYE	●	●	●	

A-RS RING-/SCHLITZDÜSEN

Standard-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
A-RS	2-8mm	666.17115	666.17101	007
A-RS	3-10mm	666.17115	666.17102	007
A-RS	10-25mm	666.17115	666.17103	007
A-RS	25-40mm	666.17115	666.17104	007
A-RS	40-60mm	666.17115	666.17105	007
A-RS	60-100mm	666.17115	666.17106	007
A-RS	100-200mm	666.17116	666.17107	007
A-RS	200-300mm	666.17116	666.17108	007
Heizdüse	2-100mm	-	666.17115	007
Heizdüse	100-300mm	-	666.17116	007

VADURA 1215 RING-/SCHLITZDÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
VADURA 1215	3-5mm	716.15950	716.15941	032
VADURA 1215	6-10mm	716.15950	716.15942	032
VADURA 1215	10-25mm	716.15950	716.15943	032
VADURA 1215	25-40mm	716.15950	716.15944	032
VADURA 1215	40-60mm	716.15950	716.15945	032
VADURA 1215	60-100mm	716.15950	716.15946	032
VADURA 1215	100-150mm	716.15950	716.15947	032
VADURA 1215	150-230mm	716.15951	716.15948	032
VADURA 1215	230-300mm	716.15951	716.15949	032
Heizdüse	3-150mm	-	716.15950	032
Heizdüse	150-300mm	-	716.15951	032

+PLUS+

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die VADURA 1215 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:



VADURA 1215+	3-5mm	716.16170	716.16161	032
VADURA 1215+	6-10mm	716.16170	716.16162	032
VADURA 1215+	10-25mm	716.16170	716.16163	032
VADURA 1215+	25-40mm	716.16170	716.16164	032
VADURA 1215+	40-60mm	716.16170	716.16165	032
VADURA 1215+	60-100mm	716.16170	716.16166	032
VADURA 1215+	100-150mm	716.16170	716.16167	032
VADURA 1215+	150-230mm	716.16182	716.16179	032
VADURA 1215+	230-300mm	716.16182	716.16180	032
Heizdüse+	3-150mm	-	716.16170	032
Heizdüse+	150-300mm	-	716.16182	032

VADURA 1210 RING-/SCHLITZDÜSEN

Hochleistungs-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
VADURA 1210	3-5mm	716.15770	716.15760	032
VADURA 1210	6-10mm	716.15770	716.15762	032
VADURA 1210	10-25mm	716.15770	716.15763	032
VADURA 1210	25-50mm	716.15770	716.15764	032
VADURA 1210	50-80mm	716.15770	716.15765	032
VADURA 1210	80-100mm	716.15770	716.15766	032
VADURA 1210	100-150mm	716.15770	716.15769	032
VADURA 1210	150-230mm	716.15951	716.15948	032
VADURA 1210	230-300mm	716.15951	716.15949	032
Heizdüse	3-150mm	-	716.15770	032
Heizdüse	150-300mm	-	716.15951	032

+PLUS+

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die VADURA 1210 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:



VADURA 1210+	2-5mm	716.16181	716.16171	032
VADURA 1210+	3-5mm	716.16181	716.16172	032
VADURA 1210+	6-10mm	716.16181	716.16173	032
VADURA 1210+	10-25mm	716.16181	716.16174	032
VADURA 1210+	25-50mm	716.16181	716.16175	032
VADURA 1210+	50-80mm	716.16181	716.16176	032
VADURA 1210+	80-100mm	716.16181	716.16177	032
VADURA 1210+	100-150mm	716.16181	716.16178	032
VADURA 1210+	150-230mm	716.16182	716.16179	032
VADURA 1210+	230-300mm	716.16182	716.16180	032
Heizdüse+	3-150mm	-	716.16181	032
Heizdüse+	150-300mm	-	716.16182	032

PL-RC RING-/SCHLITZDÜSEN

Standard-Schneiddüse
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PL-RC	3-10mm	666.17235	666.17226	007
PL-RC	10-25mm	666.17235	666.17227	007
PL-RC	25-40mm	666.17235	666.17228	007
PL-RC	40-60mm	666.17235	666.17229	007
PL-RC	60-100mm	666.17235	666.17230	007
PL-RC	100-200mm	666.17236	666.17231	007
PL-RC	200-300mm	666.17236	666.17232	007
Heizdüse	3-100mm	-	666.17235	007
Heizdüse	100-300mm	-	666.17236	007

GRICUT 1230 RING-/SCHLITZDÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan / Methan / MAPP / Ethylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 1230	3-10mm	716.15900	716.15901	032
GRICUT 1230	7-15mm	716.15900	716.15902	032
GRICUT 1230	15-25mm	716.15900	716.15903	032
GRICUT 1230	25-40mm	716.15900	716.15904	032
GRICUT 1230	40-60mm	716.15900	716.15905	032
GRICUT 1230	60-100mm	716.15900	716.15906	032
Heizdüse	3-100mm	-	716.15900	032

+PLUS+

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die GRICUT 1230 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:



GRICUT 1230+	3-10mm	716.16156	716.16147	032
GRICUT 1230+	7-15mm	716.16156	716.16148	032
GRICUT 1230+	15-25mm	716.16156	716.16149	032
GRICUT 1230+	25-40mm	716.16156	716.16150	032
GRICUT 1230+	40-60mm	716.16156	716.16151	032
GRICUT 1230+	60-100mm	716.16156	716.16152	032
Heizdüse+	3-100mm	-	716.16156	032

GRICUT 1270 RING-/SCHLITZDÜSEN

Hochleistungs-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan / MAPP



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 1270	2-5mm	716.15930 716.15932	716.15910	032
GRICUT 1270	6-10mm	716.15930 716.15932	716.15922	032
GRICUT 1270	10-25mm	716.15930 716.15932	716.15923	032
GRICUT 1270	25-50mm	716.15930 716.15932	716.15924	032
GRICUT 1270	50-80mm	716.15930 716.15932	716.15925	032
GRICUT 1270	80-100mm	716.15930 716.15932	716.15926	032
Heizdüse Propan	2-100mm	-	716.15930	032
Heizdüse MAPP	2-100mm	-	716.15932	032

+PLUS+

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die GRICUT 1270 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:



GRICUT 1270+	3-5mm	716.16190 716.16191	716.16184	032
GRICUT 1270+	6-10mm	716.16190 716.16191	716.16185	032
GRICUT 1270+	10-25mm	716.16190 716.16191	716.16186	032
GRICUT 1270+	25-50mm	716.16190 716.16191	716.16187	032
GRICUT 1270+	50-80mm	716.16190 716.16191	716.16188	032
GRICUT 1270+	80-100mm	716.16190 716.16191	716.16189	032
Heizdüse Propan+	3-100mm	-	716.16190	032
Heizdüse MAPP+	3-100mm	-	716.16191	032

GRICUT 1280
RING-/SCHLITZDÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan / Methan / MAPP / Ethylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 1280	100-200mm	716.15931	716.15927	032
GRICUT 1280	200-250mm	716.15931	716.15928	032
GRICUT 1280	250-300mm	716.15931	716.15929	032
Heizdüse	100-300mm	-	716.15931	032

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die GRICUT 1280 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:

+PLUS+



GRICUT 1280+	100-200mm	716.16195	716.16192	032
GRICUT 1280+	200-250mm	716.16195	716.16193	032
GRICUT 1280+	250-300mm	716.16195	716.16194	032
Heizdüse+	100-300mm	-	716.16195	032

ZYLINDRISCHE DÜSEN



Heizkappe



Schneiddüse





In ihrer Funktionsweise unterscheiden sich zylindrische Düsen nicht von Ring-/Schlitzdüsen. Der große Unterschied und Vorteil der zylindrischen Düse liegt in ihrer Montage Art. Sie können ohne die Beihilfe von Werkzeug im Hand- oder Maschinenschneidbrenner montiert werden und bieten durch dieses Schnellwechsel-System deutlich mehr Komfort für den Anwender und reduzieren die Rüstzeiten deutlich.

Folgende Maschinen-Schneidbrenner sind mit zylindrischen Düsen kompatibel:

Zylindrische Düsen für Acetylen		Zylindrische Düsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen	
Brenner	**VADURA 9215**	**Brenner**	**GRICUT 9230/9280**
MS		**MSZ**	
932-A	●	932-PMYE	●
945i-A	●	945i-PMYE	●
MSZ		**MSZ**	
932-A	●	932-PMYE	●

VADURA 9215 ZYLINDRISCHE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizkappe*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
VADURA 9215	3-5mm	716.16550	716.16561	032
VADURA 9215	6-10mm	716.16550	716.16562	032
VADURA 9215	10-25mm	716.16550	716.16563	032
VADURA 9215	25-40mm	716.16550	716.16564	032
VADURA 9215	40-60mm	716.16550	716.16565	032
VADURA 9215	60-100mm	716.16550	716.16566	032
VADURA 9215	100-150mm	716.16560	716.16567	032
VADURA 9215	150-230mm	716.16560	716.16568	032
VADURA 9215	230-300mm	716.16560	716.16569	032
Heizkappe	3-100mm	-	716.16550	032
Heizkappe	100-300mm	-	716.16560	032

GRICUT 9230/9280 ZYLINDRISCHE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan / Methan / MAPP / Ethylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizkappe*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 9230	3-10mm	716.16550	716.16551	032
GRICUT 9230	7-15mm	716.16550	716.16552	032
GRICUT 9230	15-25mm	716.16550	716.16553	032
GRICUT 9230	25-40mm	716.16550	716.16554	032
GRICUT 9230	40-60mm	716.16550	716.16555	032
GRICUT 9230	60-100mm	716.16550	716.16556	032
GRICUT 9280	100-200mm	716.16560	716.16557	032
GRICUT 9280	200-250mm	716.16560	716.16558	032
GRICUT 9280	250-300mm	716.16560	716.16559	032
Heizkappe	3-100mm	-	716.16550	032
Heizkappe	100-300mm	-	716.16560	032

GASEMISCHENDE DÜSEN



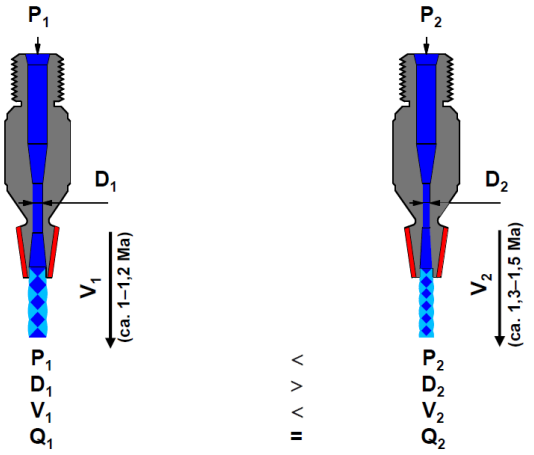
Acetylen-Variante



Propan-Variante

Während die Funktionsweise von gasemischenden Düsen sich zwischen Hand- und Maschinenschneiddüsen nicht unterscheidet, gibt es für Maschinenschneiddüsen Abstufungen in Standard- und Schnellschneiddüsen, welche sich in Ihren Betriebsdrücken und Schnittgeschwindigkeiten unterscheiden:

Standard-Schneiddüsen **Schnell-Schneiddüsen**



Gasemischende Düsen für Acetylen Brenner	A-CID	GRICUT 5310
QUICKY		
QUICKY-A/PMYE	●	
MSID		
MSID-A/PMYE	●	
MSIDZ		
MSIDZ-A/PMYE	●	
MSD		
MSD-A/PMYE		●

Gasemischende Düsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen Brenner	GRICUT 8281-PMYE	GRICUT 8281 PM	GRICUT 8280	GRICUT 5281
QUICKY				
QUICKY A/PMYE	●			
MSID				
MSID-A/PMYE	●	●	●	
MSIDZ				
MSIDZ-A/PMYE	●	●	●	
MSD				
MSD-A/PMYE				●

A-CID GASEMISCHENDE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
A-CID	3-5mm	716.16020	007
A-CID	6-10mm	716.16021	007
A-CID	10-25mm	716.16022	007
A-CID	25-40mm	716.16023	007
A-CID	40-60mm	716.16024	007
A-CID	60-80mm	716.16025	007
A-CID	80-100mm	716.16026	007
A-CID	100-200mm	716.16027	007
A-CID	200-300mm	716.16028	007

GRICUT 5310-A GASEMISCHENDE DÜSEN

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 5310-A	100-300mm	716.50103	006
GRICUT 5310-A	300-500mm	716.50104	006

GRICUT 8281-PMYE GASEMISCHENDE DÜSEN

Standard-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 8281 PMY	3-10mm	716.15988 716.15978	716.16638	007
GRICUT 8281 PMY	10-25mm	716.15988 716.15978	716.16639	007
GRICUT 8281 PMY	25-40mm	716.15988 716.15978	716.16640	007
GRICUT 8281 PMY	40-60mm	716.15988 716.15978	716.16641	007
GRICUT 8281 PMY	60-100mm	716.15988 716.15978	716.16642	007
GRICUT 8281 PMY	100-200mm	716.15989 716.15979	716.16643	007
GRICUT 8281 PMY	200-300mm	716.15989 716.15979	716.16644	007
Heizdüse PM	3-100mm	-	716.15988	007
Heizdüse Y	3-100mm	-	716.15978	007
Heizdüse PM	100-300mm	-	716.15989	007
Heizdüse Y	100-300mm	-	716.15979	007

PM = Propan / Methan
Y = MAPP

GRICUT 8280-PMYE GASEMISCHENDE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 8280 PMYE	3-7mm	716.16080	716.16671	032
GRICUT 8280 PMYE	7-15mm	716.16080	716.16672	032
GRICUT 8280 PMYE	15-25mm	716.16080	716.16673	032
GRICUT 8280 PMYE	25-40mm	716.16080	716.16674	032
GRICUT 8280 PMYE	40-60mm	716.16080	716.16675	032
GRICUT 8280 PMYE	60-100mm	716.16080	716.16676	032
GRICUT 8280 PMYE	100-200mm	716.16100	716.16677	032
GRICUT 8280 PMYE	200-250mm	716.16100	716.16678	032
GRICUT 8280 PMYE	250-300mm	716.16100	716.16679	032
Heizdüse	3-100mm	-	716.16080	032
Heizdüse	100-300mm	-	716.16100	032

GRICUT 8281-PM GASEMISCHENDE DÜSEN

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 8281-PM	200-500mm	546.12340	716.16610	006
Heizdüse	200-500mm	-	546.12340	006

GRICUT 5281-PMY GASEMISCHENDE DÜSEN

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 5281-PMY	100-300mm	716.50236	716.50100	006
GRICUT 5281-PMY	300-450mm	716.50236	716.50101	006
GRICUT 5281-PMY	450-600mm	716.50211	716.50209	006
Heizdüse	100-450mm	-	716.50236	006
Heizdüse	450-600mm	-	716.50211	006

AUSSENMISCHENDE DÜSEN

GRICUT 8481
AUßENMISCHENDE DÜSEN

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Bezeichnung	*Schneidbereich*	*Passende Heizdüse*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GRICUT 8481	100-300mm	716.16915	716.16912	032
GRICUT 8481	300-450mm	716.16915	716.16913	032
GRICUT 8481	450-600mm	716.16915	716.16914	032
Heizdüse	100-600mm	-	716.16915	032
Die GRICUT 8481 ist auch als Set, bestehend aus einer Schneiddüse und der passenden Heizdüse, unter folgenden Artikelnummern erhältlich:				
Set GRICUT 8481	100-300mm	-	716.16932	032
Set GRICUT 8481	300-450mm	-	716.16933	032
Set GRICUT 8481	450-600mm	-	716.16934	032

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

VERTRAUEN SIE GEPRÜFTER SICHERHEIT

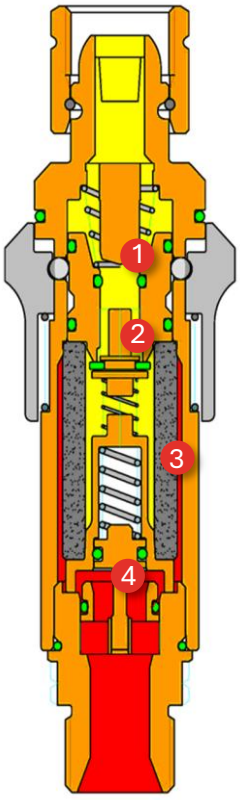
Sicherheitseinrichtungen für technische Gase schützen zuverlässig gegen Gasrücktritt und Flammenrückschlägen an Druckreglern, Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen. Sie verhindern den Eintritt von Luft bzw. Sauerstoff in Verteilungsleitungen oder Einzelflaschenanlagen und vermeiden Flammendurchschläge und weitere Gaszufuhr bei Nachbrand. Eingebaute Filter bieten Schutz vor Verunreinigungen und garantieren hohe Standzeiten und eine lange Lebensdauer.

Unsere Produkte entsprechen den Bedingungen der internationalen Normen DIN EN 561, DIN EN ISO 5175 und ISO 7289. Sie besitzen das Zertifizierungszeichen der Prüfstelle IBExU, welche die Aufgaben der BAM übernommen hat, und verfügen über die weltweit erforderlichen Zulassungen. Alle Sicherungen und Kupplungen sind bauartgeprüft und unterliegen einer 100% Funktionsprüfung.

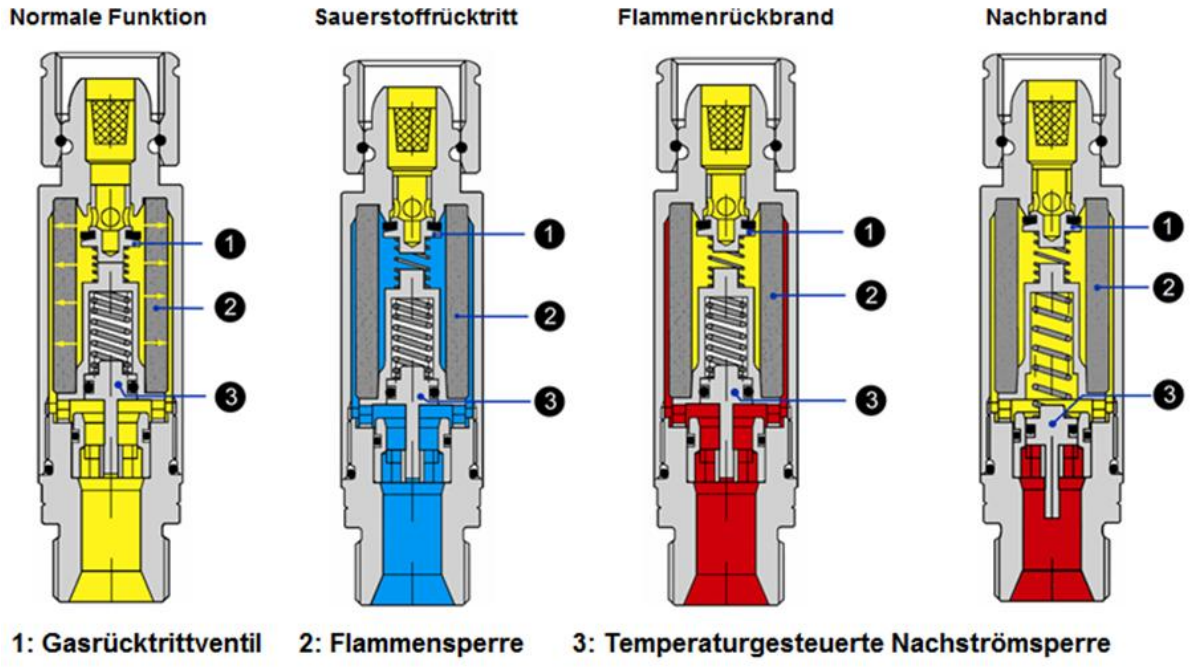
Mit dem Einsatz von Sicherheitseinrichtungen erfüllen Sie die gesetzlichen Auflagen zum Einsatz geeigneter Arbeitsmittel beim Umgang mit Gasen sowie die Unfallverhütungsvorschriften BGV D1.

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN VON MESSER CUTTING SYSTEMS

- **Druckgesteuerte Nachströmsperre (PV)** 1
  Die druckgesteuerte Nachströmsperre unterbricht eine weitere Gaszufuhr bei auftretenden Druckstößen. Bei den Modellen Typ DS kann die Gaszufuhr manuell wieder freigegeben werden.
- **Gasrücktrittsventil (NV)** 2
  Das Gasrücktrittsventil lässt Gas nur in eine Richtung strömen und verhindert zuverlässig einen schleichenden oder schlagartigen Rücktritt von Luft oder Sauerstoff in die Verteilungsleitung oder Einzelflasche.
- **Flammensperre (FA)** 3
  Die Flammensperre stoppt einen von der Gasausgangsseite kommenden Flammenrückschlag und reduziert die Flammentemperatur bis unter die Zündgrenze, so dass das Gas im Zuströmbereich nichtgezündet werden kann.
- **Thermische Nachströmsperre (TV)** 4
  Die temperaturgesteuerte Nachströmsperre besteht aus einem federbelasteten Ventil, das mittels Schmelzlot in Offenstellung gehalten wird. Bei unzulässiger Erwärmung der Sicherheitseinrichtung, durch Flammenrückschläge oder Nachbrand schließt das Ventil automatisch durch Abschmelzen des Lotes und verhindert dadurch ein Nachströmen von Gas.



SICHERHEITSEINRICHTUNGEN NACH DIN EN ISO 5175-1 UND -2



ANWENDUNGEN

- **Brennerabknall**
  Das Abknallen ist das Eindringen der Flamme in die Düse oder/und in das Mischrohr des Brenners mit einem knallenden Geräusch. Dabei erlischt die Flamme. Wiederholt sich der Vorgang bei eigenständiger Neuzündung der Flamme, so entsteht ein knatterndes Geräusch.
- **Rückzündung**
  Die Rückzündung ist das Eindringen der Flamme in den Brenner, wo sie im Bereich der Mischstelle weiter brennt.
- **Gasrücktritt**
  Der Gasrücktritt ist das Eindringen des unter höherem Druck stehenden Gases (Sauerstoff) in die Leitung des unter niedrigerem Druck stehenden Gases.
- **Flammendurchschlag**
  Der Flammendurchschlag ist das Eindringen der Flamme durch den Brenner und über die Mischstelle hinaus in die Schläuche und möglicherweise weiter.

UMRECHNUNGSFAKTOREN FÜR DURCHFLÜSSE PRO GASART

Gasart	Umrechnungsfaktor (U)
Luft	1
Sauerstoff	0,95
Wasserstoff	2,50
Methan	1,40
Propan	0,90
Acetylen	1,20
Ethylen	1,012
MAPP	0,80

FÜR FLASCHENDRUCKREGLER UND ENTNAHMESTELLEN

DGN

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	max. Durchfluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH	25bar	130m³/h	0.463.283	041
Sauerstoff	G3/8“RH	25bar	130m³/h	0.463.387	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	35m³/h	0.463.385	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

DG 91 N

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	max. Durchfluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH	25bar	215m³/h	0.463.291	041
Sauerstoff	G3/8“RH	25bar	215m³/h	0.463.330	041
Sauerstoff	G1/2“RH	25bar	215m³/h	0.463.331	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	60m³/h	0.463.290	041
Brenngas	G1/2“LH	5bar	60m³/h	0.463.329	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar

DS 1000

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	max. Durchfluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH	15bar	79m³/h	0.463.790	041
Sauerstoff	G3/8“RH	15bar	79m³/h	0.463.791	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	28m³/h	0.463.792	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV, PV
PV kann manuell entriegelt werden
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

DS 2000

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	max. Durchfluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH	15bar	135m³/h	0.463.652	041
Sauerstoff	G3/8“RH	15bar	135m³/h	0.463.584	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	48m³/h	0.463.650	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV, PV
PV kann manuell entriegelt werden
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar

DEMAX 5 — Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1“RH	25bar	440m³/h	0.463.810	041
Brenngas	G1“RH	5bar	115m³/h	0.463.809	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!

SIMAX 3 — Zur Absicherung von Entnahmestellen



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1“RH	25bar	595m³/h	0.463.814	041
Brenngas	G1“RH	5bar	175m³/h	0.463.813	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!

SIMAX 5 — Zur Absicherung von Entnahmestellen



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1“RH	25bar	970m³/h	0.463.816	041
Brenngas	G1“RH	5bar	290m³/h	0.463.815	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!

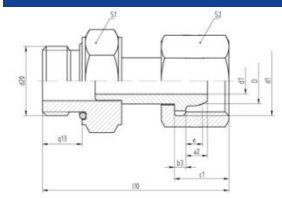
SIMAX 8 — Zur Absicherung von Entnahmestellen



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1“RH	25bar	2050m³/h	0.463.818	041
Brenngas	G1“RH	5bar	460m³/h	0.463.817	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!

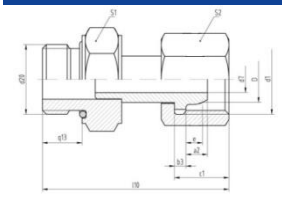
DEMAX/SIMAX Eingangsanschluss-Verschraubung für nicht brennbare Gase



Anschluss an DEMAX/SIMAX	*Leitungsanschluss*	*Gasart*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
G1“RH	G3/8“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.410	041
G1“RH	G1/2“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.408	041
G1“RH	G3/4“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.380	041
G1“RH	G1“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.339	041

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

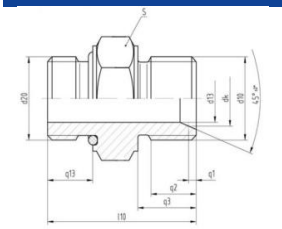
DEMAX/SIMAX Eingangsanschluss-Verschraubung für brennbare Gase



Anschluss an DEMAX/SIMAX	*Leitungsanschluss*	*Gasart*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
G1“RH	G3/8“LH	Brennbare Gase	0.463.411	041
G1“RH	G1/2“LH	Brennbare Gase	0.463.409	041
G1“RH	G3/4“LH	Brennbare Gase	716.52536	041
G1“RH	G1“LH	Brennbare Gase	0.463.340	041

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

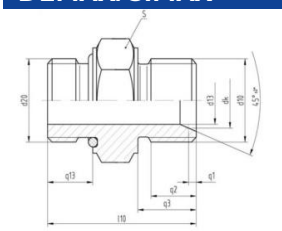
DEMAX/SIMAX Ausgangsanschluss-Verschraubung für nicht brennbare Gase



Anschluss an DEMAX/SIMAX	*Leitungsanschluss*	*Gasart*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
G1“RH	G3/8“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.414	041
G1“RH	G1/2“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.412	041
G1“RH	G3/4“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.341	041
G1“RH	G1“RH	Nicht brennbare Gase	0.463.343	041

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

DEMAX/SIMAX Ausgangsanschluss-Verschraubung für brennbare Gase



Anschluss an DEMAX/SIMAX	*Leitungsanschluss*	*Gasart*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
G1“RH	G3/8“LH	Brennbare Gase	0.463.415	041
G1“RH	G1/2“LH	Brennbare Gase	0.463.413	041
G1“RH	G3/4“LH	Brennbare Gase	0.463.342	041
G1“RH	G1“LH	Brennbare Gase	0.463.344	041

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

FÜR MASCHINENSCHNEIDBRENNER

QUICKY — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner QUICKY



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	M7x0,75	15bar	716.11130	041
Brenngas	M7x0,75	5bar	716.11129	041

Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

MS / MSID / MSAP — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP



Gasart	Anschluss	Sicherheitselement	Betriebsdruck (max)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-O2	G1/4“RH	Gasrücktrittsventil	15bar	0.647.583	041
Schneid-O2	G3/8“RH	Gasrücktrittsventil	15bar	0.647.584	041
Brenngas	G3/8“LH	Gasrücktrittsventil	5bar	0.346.364	041
Zündgasgemisch für MS945i	G1/4“LH	Flammensperre	5bar	716.51362	041
Zündgasgemisch für MS945i	G3/8“LH – G1/4“LH	Flammensperre	5bar	716.11048	041
Zündgasgemisch für MS945i	G1/4“LH	Flammensperre Gasrücktrittsventil	5bar	716.11173	041

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

MSD — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MSD



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Heiz-O2	G3/8“RH	15bar	0.647.584	041
Schneid-O2	G1/2“RH	15bar	0.346.020	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	0.346.364	041

Sicherheitselemente: Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

DG-91UA — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSZ



Gasart	Anschluss	Betriebsdruck (max.)	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH	25bar	0.463.372	041
Sauerstoff	G3/8“RH	25bar	0.463.373	041
Sauerstoff	G1/2“RH	25bar	0.463.374	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	0.463.370	041
Brenngas	G1/2“LH	5bar	0.463.371	041

Umgekehrte Durchflussrichtung
Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

FÜR ARBEITSGERÄTE UND SCHLAUCHLEITUNGEN

IGG — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH M11x1 RH	10bar	770.20114	041
Brenngas	G3/8“LH M14x1 LH	5bar	770.20115	041

Sicherheitselemente: FA, NV, (als integrierte Sicherung im Griffstück STARLET 1302 S)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

GG — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	max. Durchfluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH	20bar	80m³/h	0.463.285	041
Sauerstoff	G3/8“RH	20bar	80m³/h	0.463.390	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	26m³/h	0.463.388	041

Sicherheitselemente: FA, NV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

GT — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	max. Durchfluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	G1/4“RH / 6,3mm	20bar	80m³/h	0.463.287	041
Sauerstoff	G1/4“RH / 9mm	20bar	80m³/h	0.463.351	041
Sauerstoff	G3/8“RH / 6,3mm	20bar	80m³/h	0.463.352	041
Sauerstoff	G3/8“RH /9mm	20bar	80m³/h	0.463.353	041
Brenngas	G3/8“LH / 6,3mm	5bar	26m³/h	0.463.354	041
Brenngas	G3/8“LH /9mm	5bar	26m³/h	0.463.286	041

Sicherheitselemente: FA, NV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

TT — Zur Absicherung von Schlauchleitungen



Gasart	Anschluss	max. Betriebsdruck	max. Durchfluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Sauerstoff	3,2mm	20bar	80m³/h	0.462.943	041
Sauerstoff	6,3mm	20bar	80m³/h	0.463.288	041
Sauerstoff	9mm	20bar	80m³/h	0.463.349	041
Brenngas	3,2mm	5bar	80m³/h	0.462.944	041
Brenngas	6,3mm	5bar	26m³/h	0.463.350	041
Brenngas	9mm	5bar	26m³/h	0.463.289	041

Sicherheitselemente: FA, NV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

MIT SCHNELLKUPPLUNGSANSCHLUSS

DGN-DK — Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1/4“RH	15bar	94m³/h	0.463.347	041
Sauerstoff	G3/8“RH	15bar	94m³/h	0.463.348	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	26m³/h	0.463.346	041

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

DKST — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	6,3mm	20bar	75m³/h	0.463.863	041
Sauerstoff	9mm	20bar	75m³/h	0.463.357	041
Brenngas	9mm	5bar	20m³/h	0.463.297	041

Sicherheitselemente: FA, NV
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

DKSG — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1/4“RH	20bar	75m³/h	0.463.296	041
Sauerstoff	G3/8“RH	20bar	75m³/h	0.463.356	041
Brenngas	G3/8“LH	5bar	20m³/h	0.463.295	041

Sicherheitselemente: FA, NV
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

SCHNELLKUPPLUNGEN

DKG — Für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1/4“RH	20bar	160m³/h	0.463.306	041
Sauerstoff	G3/8“RH	20bar	160m³/h	0.463.358	041
Brenngas	G3/8“LH	20bar	160m³/h	0.463.305	041
Inertgas	G1/4“RH	20bar	160m³/h	0.463.307	041
Inertgas	G3/8“RH	20bar	160m³/h	0.463.359	041

Sicherheitselemente: Gassperre
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

DKD — Für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1/4“RH	20bar	160m³/h	0.463.312	041
Sauerstoff	G3/8“RH	20bar	160m³/h	0.463.368	041
Brenngas	G3/8“LH	20bar	160m³/h	0.463.311	041
Inertgas	G1/4“RH	20bar	160m³/h	0.463.313	041
Inertgas	G3/8“RH	20bar	160m³/h	0.463.369	041

Sicherheitselemente: Gassperre
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

DKT — Für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*max. Durchfluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	6,3mm	20bar	160m³/h	0.463.309	041
Sauerstoff	9mm	20bar	160m³/h	0.463.361	041
Brenngas	6,3mm	20bar	160m³/h	0.463.360	041
Brenngas	9mm	20bar	160m³/h	0.463.308	041
Inertgas	6,3mm	20bar	160m³/h	0.463.310	041
Inertgas	9mm	20bar	160m³/h	0.463.362	041

Sicherheitselemente: Gassperre
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

D1 D4 Kupplungsstifte



Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*Art.-Nr. D1*	*Art.-Nr. D4*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	G1/4“RH	20bar	0.463.300	0.463.430	041
Sauerstoff	G3/8“RH	20bar	0.463.363	0.463.431	041
Brenngas	G3/8“LH	20bar	0.463.299	0.463.432	041
Inertgas	G1/4“RH	20bar	0.463.301	0.463.433	041
Inertgas	G3/8“RH	20bar	0.463.364	0.463.434	041

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

D2 Kupplungsstifte

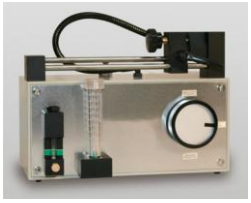


Gasart	*Anschluss*	*max. Betriebsdruck*	*Art.-Nr. D2*	*Kat.-Nr.*
Sauerstoff	6,3mm	20bar	0.463.303	041
Sauerstoff	9mm	20bar	0.463.366	041
Brenngas	6,3mm	20bar	0.463.365	041
Brenngas	9mm	20bar	0.463.302	041
Inertgas	6,3mm	20bar	0.463.304	041
Inertgas	9mm	20bar	0.463.367	041

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

ZUBEHÖR ZUR PRÜFUNG DES ARBEITSPLATZES

PVGD Prüfeinrichtung zur jährlichen Prüfung von Sicherheitseinrichtungen (DIN EN 561 und DIN EN ISO 5175) durch eine geschulte und autorisierte Person



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PVGD	0.463.825	000

Kompakte Bauweise, integrierte Spannvorrichtung, Schnellverstellung
Zur Prüfung von: Funktion des Gasrücktrittsventil, Dichtheit, Durchflussleistung
Inklusive Adapter passend für Sicherheitseinrichtungen mit Anschluss G1/4“/G3/8“/G1/2“/5/8“BSP/UNF.
Mittels entsprechend erhältlichen Adaptern ist auch das Prüfen von Sicherheitseinrichtungen mit größeren Durchmessern bzw. Baugrößen möglich.

GASPRUF Lecksuch-Spray zur Überprüfung von Verschraubungen und Schlauchleitungen auf Gasdichtheit



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
GASPRUF 0,5l	770.71200	000
GASPRUF 20l	770.71201	000
GASPRUF Paste 1kg (400l)	770.71585	000
Sprayer passend für 0,5l Flasche	770.71199	000

GASPRUF ist ungiftig, unbrennbar und kann für alle technischen Gasen verwendet werden – inklusive Sauerstoff. GASPRUF verursacht keine Korrosion auf Grund einer Schutzfilmbildung. Im Gegensatz zu Sprühdosen enthält die Sprayflasche keine Treibhausgase und ist somit umweltfreundlicher.

SCHLÄUCHE

METERWARE

SAUERSTOFF SCHLAUCH

Kennfarbe blau, nach DIN EN ISO 3821



Abmessung	*Für Brennersystem*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
DN 3,2 x 1,8	MINITHERM	0.140.079	043
DN 6,3 x 3,5	STARLET	051.00510	043
DN 6 x 5	STAR / STARCUT / ESSEN	051.01010	043
DN 8 x 3,5	STAR / STARCUT / ESSEN	0.469.033	000
DN 9 x 5,5	SUPERTHERM	051.01060	043
DN 11 x 5,5	SUPERTHERM	051.01200	043

Meterware ohne Verschraubungen!

ACETYLEN SCHLAUCH

Kennfarbe rot
Nach DIN EN ISO 3821



Abmessung	*Für Brennersystem*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
DN 3,2 x 1,8	MINITHERM	0.140.078	043
DN 6,3 x 3,5	STARLET	051.00010	043
DN 8 x 3,5	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	051.00040	043
DN 11 x 5,5	SUPERTHERM	051.00050	043
DN 12 x 5,5	SUPERTHERM	051.00130	043

Meterware ohne Verschraubungen!

ALLBRENNGAS SCHLAUCH

Kennfarbe rot/orange
Nach DIN EN ISO 3821



Abmessung	*Für Brennersystem*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
DN 6,3 x 3,5 **(*1)**	STARLET	0.462.863	043
DN 9 x 3,5 **(*2)**	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	716.56300-M	043
DN 10 x 4 **(*1)**	SUPERTHERM	0.462.860	043

*1 = Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen
*2 = Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen und Wasserstoff
Meterware ohne Verschraubungen!

SAUERSTOFF / ACETYLEN GARNITUR

Kennfarbe blau/rot
Nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Vulkanisierungsprozess



Abmessung	*Für Brennersystem*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
O2= 6,3 x 5 blau C2H2= 9 x 3,5 rot	STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN	0.462.147	043

Meterware ohne Verschraubungen!

KONFEKTIONIERTE SCHLÄUCHE

ALLBRENNGAS SCHLAUCH

Kennfarbe rot/orange
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821



Länge	Abmessung	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
5m	DN 9 x 3,5	G3/8“LH	716.56300-05	043
10m	DN 9 x 3,5	G3/8“LH	716.56300-10	043
15m	DN 9 x 3,5	G3/8“LH	716.56300-15	043
20m	DN 9 x 3,5	G3/8“LH	716.56300-20	043

Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen und Wasserstoff

SAUERSTOFF / ACETYLEN GARNITUR

Kennfarbe blau/rot
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Schlauchklemmen



Länge	Abmessung	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
5m	O2 blau = DN 6 x 5 C2H2 rot = DN 8 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.013	043
10m	O2 blau = DN 6 x 5 C2H2 rot = DN 8 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.014	043
20m	O2 blau = DN 6 x 5 C2H2 rot = DN 8 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.015	043
40m	O2 blau = DN 6 x 5 C2H2 rot = DN 8 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.016	043
5m	O2 blau = DN 6 x 3,5 C2H2 rot = DN 6 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.017	043
10m	O2 blau = DN 6 x 3,5 C2H2 rot = DN 6 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.018	043
20m	O2 blau = DN 6 x 3,5 C2H2 rot = DN 6 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.019	043
40m	O2 blau = DN 6 x 3,5 C2H2 rot = DN 6 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C2H2 rot = G3/8“LH	0.469.020	043

SAUERSTOFF / PROPAN GARNITUR

Kennfarbe blau/orange
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Schlauchklemmen



Länge	Abmessung	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
10m	O2 blau = DN 6 x 5 C3H8 orange = DN 8 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C3H8 orange = G3/8“LH	0.469.021	043
20m	O2 blau = DN 6 x 5 C3H8 orange = DN 8 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C3H8 orange = G3/8“LH	0.469.022	043
40m	O2 blau = DN 6 x 5 C3H8 orange = DN 8 x 3,5	O2 blau = G1/4”RH C3H8 orange = G3/8“LH	0.469.023	043

SAUERSTOFF / ALLBRENNGAS GARNITUR

Kennfarbe blau/ rot/orange
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Schlauchklemmen



Länge	Abmessung	Anschluss	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
5m	O2 blau = DN 6 x 3,5 Rot/orange = DN 9x 3,5	O2 blau = G1/4”RH rot = G3/8“LH	716.56301-05	043
10m	O2 blau = DN 6 x 3,5 Rot/orange = DN 9x 3,5	O2 blau = G1/4”RH rot = G3/8“LH	716.56301-10	043
15m	O2 blau = DN 6 x 3,5 Rot/orange = DN 9x 3,5	O2 blau = G1/4”RH rot = G3/8“LH	716.56301-15	043
20m	O2 blau = DN 6 x 3,5 Rot/orange = DN 9x 3,5	O2 blau = G1/4”RH rot = G3/8“LH	716.56301-20	043

Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen und Wasserstoff

ZUBEHÖR FÜR SCHLÄUCHE

SARM – Automatischer Schlauchaufroller für Autogen-Zwillingsschläuche



Bezeichnung	Gasart	Anschlüsse	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
SARM-A	Acetylen +Sauerstoff	G3/8“LH G1/4“RH	716.55382	043
SARM-PM	Propan/Methan + Sauerstoff	G3/8“LH G1/4“RH	716.55383	043
Optionale schwenkbare Halterung			770.21825	043

Der automatische Schlauchaufroller SARM ist für eine maximale Schlauchlänge von 25 Metern Zwillingsschlauch ausgelegt. Der Schlauch ist nicht im Lieferumfang enthalten und kann individuell als Zusatz dazu bestellt werden.

Die Einbindung von Autogenschläuchen ist in der Norm DIN EN 1256: 2008-3 definiert.

Zitat: DIN EN 1256 Pkt. 4.2.3 „Schlaucheinbindungen“:

„Der Schlauch muss mit einer passenden Schlauchbefestigung mit Schlauchanschlussstück verbunden werden, die eine reproduzierbare Verbindung herstellt. Weder Schneckengewinde-Schellen noch andere lösbare Klemmen oder Schellen dürfen als Schlauchbefestigung verwendet werden“.

Weiterhin gilt hier auch die DGUV-R 500, Kap. 2.26 Pkt. 3.11 „Gasschläuche“:

Gasschläuche müssen gegen Abgleiten von den Schlauchtüllen gesichert sein. Schlauchanschlüsse und Schlauchverbindungen sind entsprechend der Gasart auszuführen.

Überwurfmutter – Passend zu Schlauchtüllen PN 40, nach EN 560



Abmessung	Schlüsselweite	Für Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
G1/4“RH	17mm	Alle (außer SUPERTHERM)	700.50030	008
G1/4“LH	17mm	Alle (außer SUPERTHERM)	471.30250	004
G3/8“RH	19mm	Alle (außer MINITHERM)	700.50130	008
G3/8“LH	19mm	Alle (außer SUPERTHERM)	700.50040	008
G1/2“RH	24mm	Alle (außer SUPERTHERM)	286.256	008
G1/2“LH	24mm	SUPERTHERM	286.327	008

SCHLAUCHTÜLLE – PN 40, nach EN 560



Schlauchgröße	Überwurfmutter	Für Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
DN 3,2	G1/4“	MINITHERM	716.01160	008
DN 3,2	G3/8“	MINITHERM	716.01161	008
DN 4	G1/4“	STARLET	471.40820	008
DN 4	G3/8“	STARLET	471.40830	008
DN 6	G1/4“	Alle (außer MINITHERM, SUPERTHERM)	700.50050	008
DN 6	G3/8“	STARLET	700.50060	008
DN 6	G1/2“	-	749.114	039
DN 8	G3/8“	Alle (außer MINITHERM, SUPERTHERM)	471.40770	008
DN 9	G3/8“	SUPERTHERM	471.40090	008
DN 9	G1/2“	-	749.111	039
DN 11	G1/2“	SUPERTHERM	471.40230	004
DN 13	G3/4“	-	702.03581	006

ÜBERWURFMUTTER +SCHLAUCHTÜLLE

Schlauchanschluss PN 40 komplett
Nach EN 560



Schlauchgrößen	*Überwurfmutter*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
DN 8	G1/4“RH	471.40751	008
DN 9	G1/4“RH	471.41701	008
DN 11	G3/8“RH	471.42101	008
DN 11	G3/8“LH	471.40401	004

DOPPEL-SCHLAUCHTÜLLE

Schlauchverbinder
Nach EN 560



Schlauchgrößen	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
DN 6	471.41130	043
DN 8	0.462.949	043
DN 9	471.41140	043

DOPPEL-GEWINDESTUTZEN

Zum Verbinden von Schlauchleitungen



Abmessung	*Gasart*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
G1/4“RH – DN 6	Sauerstoff	718.26006	043
G3/8“LH – DN 9	Brenngas	718.26008	043
G3/8“RH – DN 9	Sauerstoff	701.01361	043
G1/2“LH – DN 11	Brenngas	723.23165	100101
G1/2“RH – DN 11	Sauerstoff	721.02088	100101
G3/4“LH – DN 16	Brenngas	723.08249	100101
G3/4“RH – DN 16	Sauerstoff	732.03829	100103

SCHLAUCH-KLEMMEN

Schlauchklemmen für Autogen-Schlauchleitungen

Bezeichnung	*Spannbereich*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
 Einohr-Schlauchklemme nur für MINITHERM-Schläuche DN 3,2	7 - 8,2mm	0.800.487	043
 Klemmzange für Einohr-Klemmen	-	0.994.052	000
 ASS-Schlauchklemmen zur paarweisen Schlauchverbindung	Kunststoff 2 x 16mm	052.05341	043
 ASS-Schlauchklemmen zur paarweisen Schlauchverbindung	Aluminium 2 x 13mm	0.462.552	043

STABLECUT



Überzeugen Sie sich selbst

von der **STABLECUT**

und scannen Sie den QR-Code

für eine Video-Demonstration!





Nutzen Sie die STABLECUT für präzise Schnitte an Ihren Bauteilen. Das eingebaute Getriebe erlaubt es Ihnen den eingesetzten Brenner spielerisch leicht mit gleichbleibender Geschwindigkeit zu führen. Ob senkrecht oder als Fase zur Schweißnahtvorbereitung, die STABLECUT garantiert höchste, reproduzierbare Schnittqualität und Dank der Magnethalterung ist sie in jeder Position einsetzbar. Wir liefern Ihnen die STABLECUT auch mit einem 2in1 Adapter für viele gängige Handplasma-Schneider namhafter Hersteller (für Durchmesser 25,5mm und 30mm). Somit können Sie auch Edelstahl präzise bearbeiten.

BASIS KIT STABLECUT

Für exakte Geradschnitte horizontal und vertikal, Fasenschnitte bis 60°
Kontrollierte Schnittgeschwindigkeit durch Getriebe
Reduzierte Nacharbeit



Bezeichnung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Basis Kit Autogen (ohne Laufschiene)	716.07699	999
Bestehend aus: Führungsschlitten, verstellbarem Gestänge, zwei Brennerhalter (Ø17mm, Ø27mm), Koffer Kunststoff blau		
Basis Kit Plasma (ohne Laufschiene)	716.07787	999
Bestehend aus: Führungsschlitten, verstellbarem Gestänge, zwei Brennerhalter (Ø25,5mm, Ø 35mm), Koffer Kunststoff blau		

LAUFSCHIENE STABLECUT

Laufschiene mit starken Magneten unterseitig



Bezeichnung	*Baulänge*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Laufschiene	380mm	716.07711	999
Laufschiene	610mm	716.07712	999
Laufschiene	910mm	716.07713	999
Laufschiene	1220mm	716.07714	999
On-Off Magnet zur optionalen Montage an jede Laufschiene. Pro Schiene werden mindestens 2 Magnete benötigt.		716.07770	999

ADAPTER STABLECUT

Adapter zur Verwendung anderer Düsen- bzw. Brennertypen mit STABLECUT

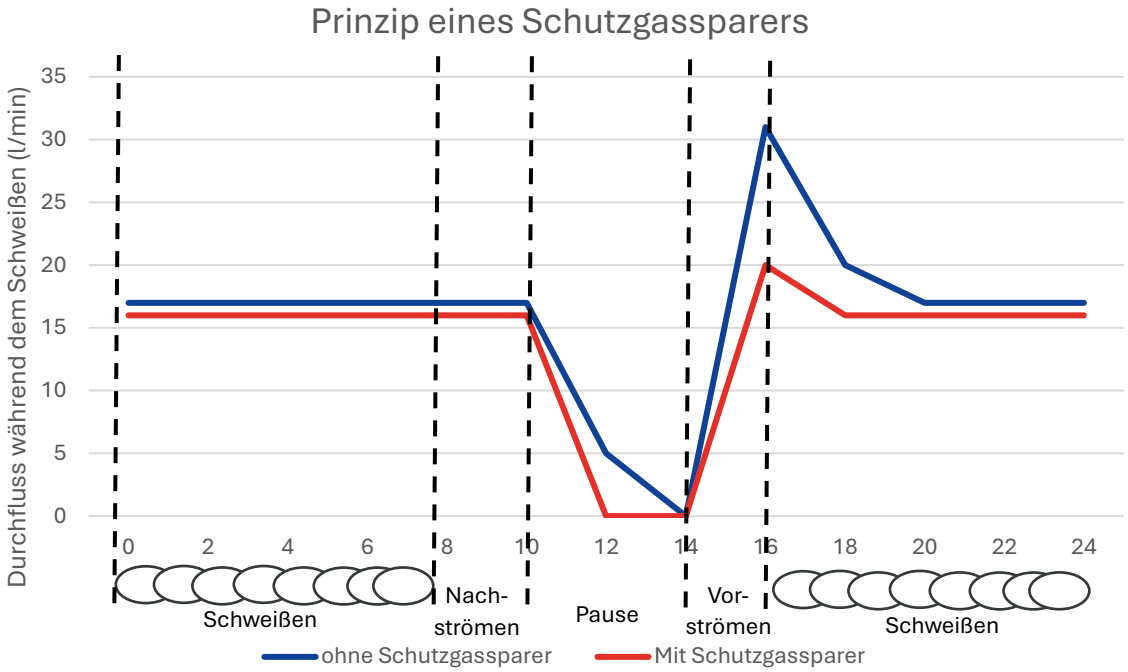


Bezeichnung	*Durchmesser*	*Passend für*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Adapter D15	15mm	ANME /PNME Düsen	716.07719	999
Adapter D19	19mm	ESSEN 4625/5625 STARCUT 4622	716.07769	999
Adapter D24	24mm	MWW-Brenner	716.07720	999
Adapter Plasma	25,5 / 35mm	Gängige Handplasma-Brenner	716.07786	999

GASSPARER

SCHUTZGASSPARER

Ein Schutzgassparer wird beim Schweißen mit Schutzgas eingesetzt, um den Verbrauch des



Schutzgases zu reduzieren – ohne die Schweißqualität zu beeinträchtigen. Beim Schutzgasschweißen wird ein Gas (z.B. Argon/CO2) verwendet, um die Schweißnaht vor Sauerstoff und Stickstoff aus der Luft zu schützen. Normalerweise tritt beim Start des Schweißens ein kurzer, starker Gasstoß aus, weil sich Druck im Schlauch aufgebaut hat. Dieser Gasstoß geht verloren, bevor der Lichtbogen zündet – das Gas wird also verschwendet.

Ein Schutzgassparer verhindert genau das. Der Schutzgassparer wird zwischen Druckminderer und Schweißgerät eingebaut. Der Schutzgassparer sorgt dafür, dass im Schlauch nur ein niedriger Druck anliegt, wenn nicht geschweißt wird. Seinen größtes Einsparpotenzial hat der Schutzgassparer also bei Schweißaufgaben, bei denen viele kurze Schweißnähte benötigt werden. Es können so zwischen 30 und 50% Schutzgas gespart werden.

SCHUTZGAS-SPARER Schutzgassparer für MIG/MAG Schweißen



Bezeichnung	*Anschluss*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Schutzgassparer	G1/4“RH	770.21983	043
Schutzgassparer	G3/8“RH	770.21984	043

Der voreingestellte Ausgangsdruck beträgt 1,2bar

MECHANISCHER GASSPARER



Durch Einhängen des Brenners in die Gabel des mechanischen Gassparers sorgt dieser für die automatische Unterbrechung der Gaszufuhr, ohne das die Ventile am Brenner betätigt werden müssen.

Beim Herausnehmen des Brenners erfolgt die automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr und das Gas strömt wieder aus dem Brenner.

Für ein komfortables Zünden verfügt der mechanische Gassparer über eine Pilotflamme. Die Ausführung des mechanischen Gassparers mit Sicherheitsabschaltung verfügt zusätzlich über ein Thermoventil, welches die Gaszufuhr im Falle eines Erlöschens der Pilotflamme stoppt.

FÜR: MINITHERM MECHANISCHER GASSPARER — Mechanischer Gassparer mit Pilotflamme zur Zündung von Brennern und Sicherheitseinhängung für Brennersystem MINITHERM



Bezeichnung	*Gasart*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Mech. Gassparer	Acetylen	716.08290	004
Mech. Gassparer	Propan/Methan/MAPP	716.08292	004
Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung	Acetylen	716.08291	004
Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung	Propan/Methan/MAPP	716. 08293	004

FÜR: STARLET / STAR MECHANISCHER GASSPARER — Mechanischer Gassparer mit Pilotflamme zur Zündung von Brennern und Sicherheitseinhängung für Brennersysteme STARLET und STAR



Bezeichnung	*Gasart*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Mech. Gassparer	Acetylen	716.08295	004
Mech. Gassparer	Propan/Methan/MAPP	716.08297	004
Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung	Acetylen	716.08296	004
Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung	Propan/Methan/MAPP	716. 08298	004

ELEKTRISCHER GASSPARER



Durch Einhängen des Brenners in die Gabel des elektrischen Gassparers sorgt dieser für die automatische Unterbrechung der Gaszufuhr, ohne das die Ventile am Brenner betätigt werden müssen.

Beim Herausnehmen des Brenners erfolgt die automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr und das Gas strömt wieder aus dem Brenner.

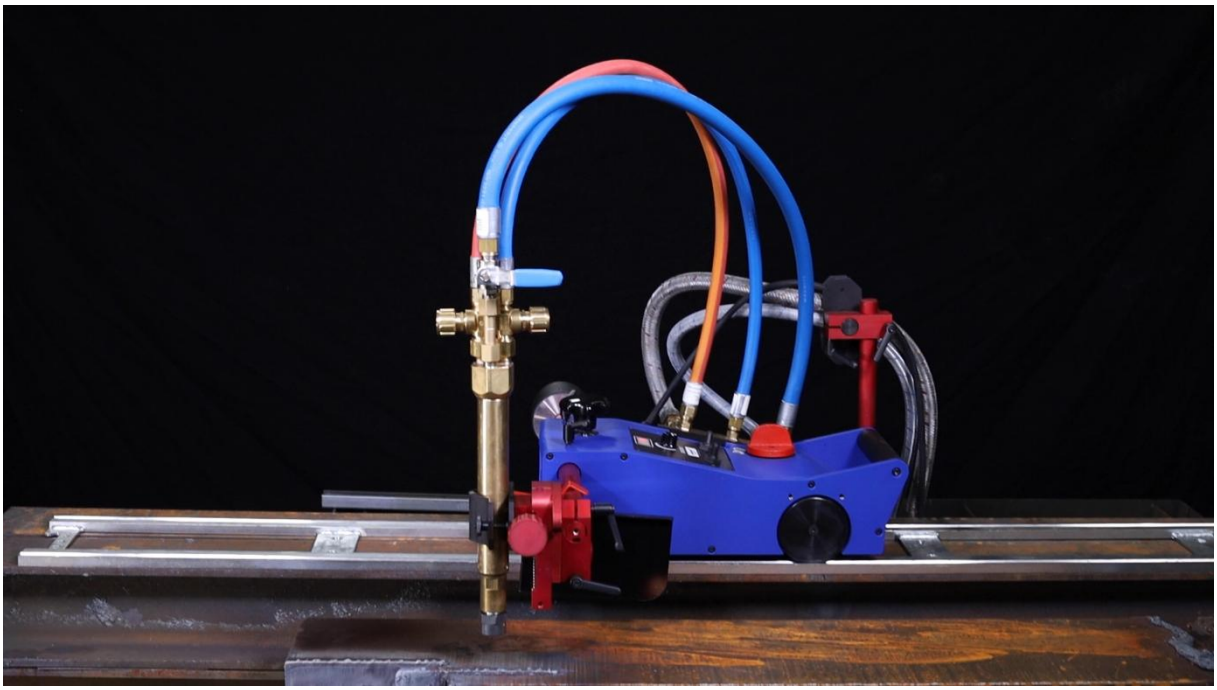
Für ein komfortables Zünden verfügt der mechanische Gassparer über eine Zündsäule, welche mit Hilfe eines elektrischen Funkens den Brenner entzünden kann.

Zusätzlich verfügt der elektrische Gassparer über die Einstellmöglichkeit der Zündzeit, sprich wie lange der Zündfunken aktiv sein soll und eine veränderbare Nachströmzeit des Sauerstoffes.

ELEKTRISCHER GASSPARER	Gassparer mit elektrischer Zündung für die Brennersysteme MINITHERM, STARLET (STAR)					
	Bezeichnung	*Anschlussgewinde Magnetventile*			*Anschluss Spannung*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
		Sauerstoff	*Brenngas*	*Schutzgas*			
	Elektr. Gassparer	G1/4“RH	G3/8“LH	-	24V, DC	716.08141	000
	Elektr. Gassparer	G1/4“RH	G3/8“LH	G1/4“RH	24V, DC	716.08143	000
	Elektr. Gassparer	G1/4“RH	G3/8“LH	-	230V, 50/60Hz	716.08142	000
	Elektr. Gassparer	G1/4“RH	G3/8“LH	G1/4“RH	230V, 50/60Hz	716.08144	000

PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

SECATOR 2



Überzeugen Sie sich selbst

von der **SECATOR 2**

und scannen Sie den QR-Code

für eine Video-Demonstration!



Die SECATOR 2 ist eine robuste, langlebige und komfortable portable Brennschneidmaschine von höchster Qualität. Ihr massiver Grundkörper mit einem Gesamtgewicht von 11kg schützt sie vor äußerlichen Einwirkungen, während die zwei Tragegriffe dennoch ein einfaches Tragen der Maschine ermöglichen. Einfache Bedienelemente und eine digitale Geschwindigkeitsanzeige ermöglichen es jedem Anwender reproduzierbare Schnitte in Topqualität zu liefern.

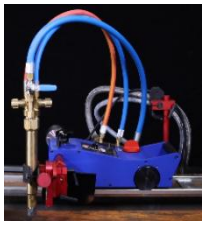
Antrieb	Anschluss Spannung	Vorschub-geschwindigkeit	Schneiddicke	Streifen-schneidbreite	Gewicht
Kondensator-Induktionsmotor 230V 50/60Hz	115-230V 50/60Hz (42V Version)	0 – 1500mm/min	3-300mm	80-300mm	11kg
Basismaschine 230V ohne jeglichen Zubehör oder Ausstattung:					716.58000

PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

MESSER Cutting Systems

FÜR ACETYLEN SECATOR 2

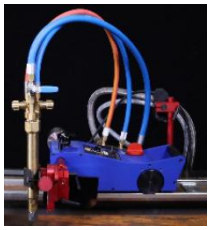
SECATOR 2 mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
SECATOR 2 mit **1x MS 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen	716.58111	011
SECATOR 2 mit **2x MS 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen	716.58113	011
SECATOR 2 mit **1x MS 932-A** für zylindrische Düsen	716.58115	011
SECATOR 2 mit **2x MS 932-A** für zylindrische Düsen	716.58117	011

FÜR PMYE SECATOR 2

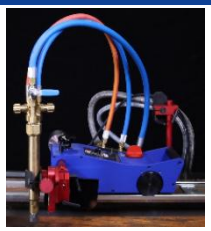
SECATOR 2 mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Propan/Methan/MAPP/Ethylen



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
SECATOR 2 mit **1x MS 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen	716.58112	011
SECATOR 2 mit **2x MS 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen	716.58114	011
SECATOR 2 mit **1x MS 932-PMYE** für zylindrische Düsen	716.58116	011
SECATOR 2 mit **2x MS 932-PMYE**für zylindrische Düsen	716.58118	011

FÜR DÜSENMISCHEND SECATOR 2

SECATOR 2 mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen oder Propan/Methan/MAPP



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
SECATOR 2 mit **1x MSID-A/PMY** für gasemischende Düsen	716.58120	011
SECATOR 2 mit **2x MSID-A/PMY** für gasemischende Düsen	716.58121	011
SECATOR 2 mit **1x MSAP-A/PMY** für außenmischende Düsen	716.58119	011

42V-VERSION SECATOR 2

Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
SECATOR 2 42V Basis	716.58015	011

Ohne Zubehör / Offenes Kabel Ende / Ausstattung mit Equipment auf Anfrage

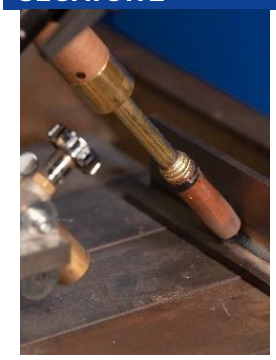
LIEFERUMFANG

1x Basismaschine SECATOR 2
1x Maschinenschneidbrenner
1x Schlauchpaket für Verbindung des Maschinenschneidbrenner mit Gasverteiler
1x Set Sicherheitseinrichtungen für Maschinenschneidbrenner
1x Einstellventil Heizsauerstoff
1x Einstellventil Brenngas
1x Kugelhahn Schneidsauerstoff
1x Set passender Schneiddüsen bis 100mm (ausgenommen „Düsenmischende SECATOR 2“)
1x Gegengewicht 2,6kg
1x Zahnstange 540mm
1x Gasverteiler (inklusive Montageplatte für Gasverteiler)
1x Schlauchpakethalter
1x Hitzeschutzblech
1x Brennerhalter

Bei zwei Schneidbrennern zusätzlich:
Zweiter Maschinenschneidbrenner mit Zubehör wie zuvor,
Zweiter Brennerhalter

MIG/MAG SCHWEIßEN SECATOR 2

SECATOR 2 mit einem MIG/MAG Schweißbrenner



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
SECATOR 2 mit **1x MIG/MAG Schweißbrenner**	716.58122	011

Lieferumfang:
1x Basismaschine SECATOR 2
1x MIG/MAG Schweißbrenner
1x Brennerhalter
1x Zahnstange 540mm
1x Schlauchpakethalter
1x Gegengewicht 2,6kg
1x Hitzeschutzschild

MIG/MAG SCHWEIßBRENNER



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MIG/MAG-Schweißbrenner mit externem Schalter, außenliegender Wasserkühlung und Binzel-Zentralanschluss	716.55534	006

UNIVERSAL-ADAPTER



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Universal-Adapter für Schaftdurchmesser 13-50mm mit Höhen- und Winkelverstellung	716.55533	006

ZUBEHÖR SECATOR 2

LAUFSCHIENE SECATOR 2



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Laufschiene 1800mm	716.58004	011

Laufschienen sind mit einander kompatibel und können zu längeren Strecken kombiniert werden.

ZAHNSTANGE SECATOR 2



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Zahnstange 540mm	716.58012	011
Zahnstange 700mm	716.58001	011

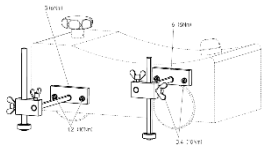
ZIRKELSTANGE SECATOR 2

Für Kreisschnitte mit der SECATOR 2



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Zirkelstange für Kreisschnitte mit Ø240-1000mm	716.58007	011

KANTENFÜHRUNG SECATOR 2

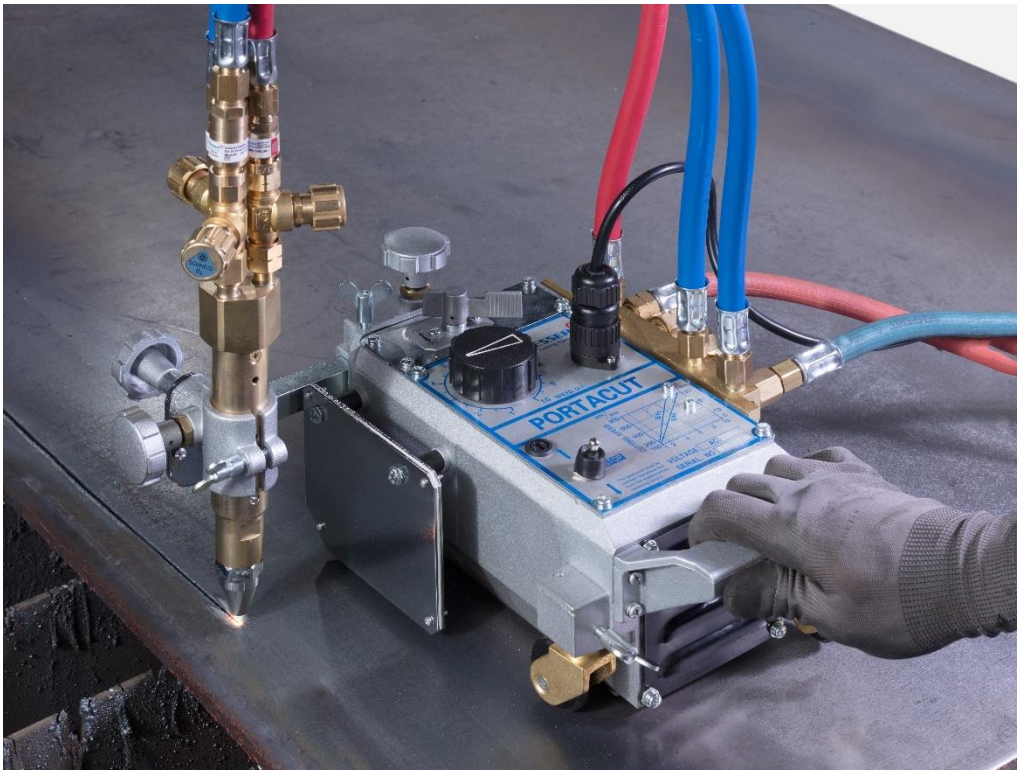


Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Kantenführung aus Edelstahl für gerade Werksstücke	716.58145	011

ZUBEHÖR SECATOR 2

Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
 Bodenschutzplatte für zusätzlichen Schutz der SECATOR 2 von unten	716.58017	011
 Stützrolle für zusätzliche Stabilisierung bei der Verwendung von schwerem Equipment auf der SECATOR 2	716.58018	011
 Brennerhalter mit Winkel- und Höhenverstellung	716.58006	011
 Schlauchpakethalter	716.58005	011

PORTACUT



Überzeugen Sie sich selbst

von der **PORTACUT**

und scannen Sie den QR-Code

für eine Video-Demonstration!



Die PORTACUT ist eine leichte, handliche und flexible portable Brennschneidmaschine. Ihr leichter Grundkörper mit einem Gesamtgewicht von 9,5kg macht sie perfekt für den schnellen und bequemen Transport an unterschiedliche Arbeitsplätze – somit wird sie schnell zu einem unverzichtbaren Werkzeug. Einfache Bedienelemente ermöglichen es jedem Anwender reproduzierbare Schnitte in Topqualität zu liefern.

Antrieb	Anschluss Spannung	Vorschub-geschwindigkeit	Schneiddicke	Streifen-schneidbreite	Gewicht
Kondensator-Induktionsmotor 230V 50/60Hz	230V 50/60Hz	50 – 800mm/min	3-300mm	80-300mm	9,5kg

PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

FÜR ACETYLEN PORTACUT

PORTACUT mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PORTACUT mit **1x MSZ 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen	716.51782	006
PORTACUT mit **2x MSZ 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen	716.11443	006
PORTACUT mit **1x MSZ 932-A** für zylindrische Düsen	716.55540	006
PORTACUT mit **2x MSZ 932-A** für zylindrische Düsen	716.55541	006

FÜR PMYE PORTACUT

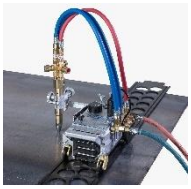
PORTACUT mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Propan/Methan/MAPP/Ehtylen



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PORTACUT mit **1x MSZ 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen	716.51783	006
PORTACUT mit **2x MSZ 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen	716.11444	006
PORTACUT mit **1x MSZ 932-PMYE** für zylindrische Düsen	716.55542	006
PORTACUT mit **2x MSZ 932-PMYE** für zylindrische Düsen	716.55543	006

DÜSENMISCHEND PORTACUT

PORTACUT mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ehtylen



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PORTACUT mit **1x MSIDZ-A/PMYE** für gasemischende Düsen	716.51784	006
PORTACUT mit **2x MSIDZ-A/PMYE** für gasemischende Düsen	716.11445	006

Lieferumfang

1x Basismaschine PORTACUT
1x Maschinenschneidbrenner
1x Schlauchpaket für Verbindung des Maschinenschneidbrenner mit Gasverteiler
1x Set Sicherheitseinrichtungen für Maschinenschneidbrenner
1x Einstellventil Heizsauerstoff
1x Einstellventil Brenngas
1x Einstellventil Schneidsauerstoff
1x Set passender Schneiddüsen bis 100mm
1x Zahnstange
1x Brennerhalter
1x Gasverteiler (inklusive Montageplatte für Gasverteiler)

Bei zwei Schneidbrennern zusätzlich:
Zweiter Maschinenschneidbrenner mit Zubehör wie zuvor,
zweiter Brennerhalter
verlängerte Zahnstange
Gegengewicht

MIG/MAG SCHWEIßEN PORTACUT

PORTACUT mit einem MIG/MAG Schweißbrenner



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
PORTACUT mit **1x MIG/MAG Schweißbrenner**	716.55535	006

Lieferumfang:
1x Basismaschine PORTACUT
1x MIG/MAG Schweißbrenner
1x Brennerhalter
1x Schlauchpakethalter
1x Zahnstange
1x Hitzeschutzschild

MIG/MAG SCHWEIßBRENNER



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
MIG/MAG-Schweißbrenner mit externem Schalter, außenliegender Wasserkühlung und Binzel-Zentralanschluss	716.55534	006

UNIVERSAL-ADAPTER



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Universal-Adapter für Schaftdurchmesser 13-50mm mit Höhen- und Winkelverstellung	716.55533	006

ZUBEHÖR PORTACUT

LAUFSCHIENE PORTACUT



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Laufschiene 1200mm	716.51790	006
Laufschiene 1800mm	716.52018	006

Schienen unterschiedlicher Länge sind nicht untereinander kombinierbar, nur gleiche Längen!

ZAHNSTANGE PORTACUT



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Zahnstange 430mm	716.51791	006

ZIRKELSTANGE PORTACUT

Für Kreisschnitte mit der PORTACUT



Beschreibung	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
Zirkelstange für Kreisschnitte mit Ø30-2400mm	716.51793	006

ZUBEHÖR

GASANZÜNDER



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Zündhexe Stabile Messingfassung, Flügelmutter vernickelt Rotierende Walzenteile und Schutzschiene	052.02900	043
Ersatzzündsteine 3 x 20mm	052.02710	043

DICHTBAND



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Dichtband 12 x 0,1 12 Meter Dichtband auf der Rolle zum Eindichten von Verschraubungen	032.1422	038

HANDSCHUHE



Bezeichnung	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Schweißerhandschuhe Größe 14	770.20497	043
Schweißerhandschuhe Größe 16	770.20498	043

BRENNERZUBEHÖR

ZUBEHÖR — Für kombinierbare Brennersysteme und Hand-Schneidbrenner















Bezeichnung	Brennersystem	Art.-Nr.	Kat.-Nr.
Brennerwagen Für Brennerköpfe Ø27mm	STARLET / STAR STARCUT / ESSEN Befestigung am Brennerkopf	716.00485	024
Brennerwagen Für Schneiddüsen 16mm	STARLET ANME / PNME Düsen Befestigung an Schneiddüse	716.06660	024
Brennerwagen Für zylindrische Schneiddüsen Typ MS932	STAR / STARCUT / ESSEN	716.56445	024
Zirkelstange Für Kreisschnitte Ø140 - 800mm	STARLET / STAR STARCUT / ESSEN	716.00699	024
Gleitkufe 138mm Breite	STARCUT / ESSEN	716.07904	038
Kugellager-Rundführung Für Brennerköpfe Ø27mm Für Kreisschnitte Ø20 - 120mm	STAR STARCUT / ESSEN Langer Dorn 30mm	320.61000	038
Rundführung Für Brennerköpfe Ø27mm	Für gestreckte Schneideinsätze (Typ STARLET / STAR)	551.22300	004

	**Brennerschlüssel**		186.58074	038
	**Stahlblechkassette Standard** Blau	STARLET / STAR	716.01842	038
	Stahlblechkassette WS Blau	Für STARLET WS Garnitur	716.02649	038
	Stahlblechkassette WS Blau	Für STARLET WS Garnitur mit Griffstück STARLET 1302	716.06344	038
	**Kunststoffkoffer** Blau Ohne Schaumstoffeinlagen	Für STARLET Garnitur	716.06446	038
	Einlage Oben Für Koffer 716.06446	Für STARLET Garnitur	716.07020	999
	Einlage Unten Für Koffer 716.06446	Für STARLET Garnitur	716.07021	999
	**Anschlussmutter** 10mm	Für Griffstück MINITHERM	716.05980	008
	Anschlussmutter 15mm	Für Griffstück STARLET	242.49970	008
	Anschlussmutter 20mm	Für Griffstück STAR	242.52020	008

DÜSEN ZUBEHÖR

ZUBEHÖR Zur Reinigung und Aufbewahrung von Schneiddüsen

	Bezeichnung	*Beschreibung*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
	**Düsenreiniger-Satz** Für Hand-Schneiddüsen	Mit Schlitzreinigern Im Kasten	052.29201	038
	Düsenreiniger-Satz Für Maschinen-Schneiddüsen	Mit Schlitzreinigern Im Kasten	716.01085	004
	**Düsenreinigungsnadel** Konisch	Für Schneidkanal	716.01879	004
	Düsenreinigungsbürste	Messing-Borsten	052.04020	004
	**Düsenkasten** Blau	Für Schneiddüsen	666.16243	008
	Einsatzblech Blau Für Kasten 666.16243	Für Ring-/Schlitzdüsen	050.02920	008
	**Einsatzblech** Blau Für Kasten 666.16243	Für Blockdüsen	050.02940	008
	Einsatzblech Blau Für Kasten 666.16243	Für VADURA 1210/1215-A	716.02548	008
	**Einsatzblech** Blau Für Kasten 666.16243	Für VADURA 9215-A GRICUT 9230-PMYE	716.07332	999

WERKZEUG	Nacharbeit Brennerkopf Handschneidgeräte STARCUT / ESSEN / Schneideinsätze STARLET / STAR			
	Bezeichnung	*Beschreibung*	*Art.-Nr.*	*Kat.-Nr.*
	**Düsensitzfräser** WSF 7521	Für Ring-/Schlitzdüsen	0.939.005	000
	**Düsensitzfräser** WSF 7019	Für gasemischende Düsen, 30°	0.912.001	000
	**Düsensitzfräser** WSF 7267	Für Blockdüsen 45°	0.939.004	000



CREATING SOLUTIONS
BEYOND MACHINES

PRODUCT
AUTOMATION
DIGITAL
SERVICES
KNOW-HOW

Wofür wir stehen

Messer Cutting Systems ist ein globaler Anbieter von Spitzentechnologie für die metallverarbeitende Industrie. Mit fast 1.000 Mitarbeitern in über 50 Ländern sind wir im ständigen Dialog mit unseren Kunden, um nachhaltig anwenderorientierte Innovationen zu schaffen.

Unser Portfolio umfasst die Themen PRODUCT, DIGITAL, SERVICES, AUTOMATION und KNOW-HOW. Unserem Anspruch „Creating Solutions Beyond Machines“ werden wir nicht nur mit modernsten Schneidanlagen und Lösungen für die Autogentechnik gerecht.

Passende Services und Schulungen, eigene Software-Anwendungen sowie die Integration von Lösungen unserer Technologie-Partner, z. B. im Bereich Automation, komplettieren die Maschine zu zukunftsorientierten Gesamtlösungen.

Unser Know-how kombiniert mit unserem kundenorientierten Denken und Handeln macht uns weltweit zum Partner der Wahl für innovative Gesamtlösungen rund um Schneidsysteme. Seit über 125 Jahren.

Messer Cutting Systems GmbH & Co. KG

Otto-Hahn-Straße 2–4 | 64823 Groß Umstadt
Deutschland

Tel. +49 6078 787-0
Mail info@messer-cutting.com

messer-cutting.com

THE MESSER EXPERIENCE